



대한민국 특허청
KOREAN INTELLECTUAL
PROPERTY OFFICE

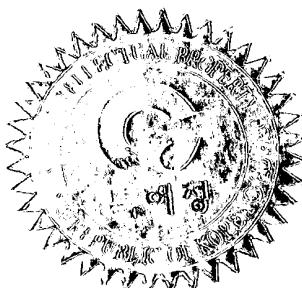
별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto
is a true copy from the records of the Korean Intellectual
Property Office.

출원번호 : 10-2002-0045338
Application Number

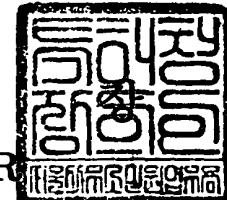
출원년월일 : 2002년 07월 31일
Date of Application JUL 31, 2002

출원인 : 엘지.필립스 앤서디 주식회사
Applicant(s) LG.PHILIPS LCD CO., LTD.



2003 년 07 월 01 일

특 허 청
COMMISSIONER





1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

【서지사항】

【서류명】	특허출원서
【권리구분】	특허
【수신처】	특허청장
【참조번호】	0017
【제출일자】	2002.07.31
【국제특허분류】	G02F
【발명의 명칭】	반사투과형 액정표시장치 및 그 제조방법
【발명의 영문명칭】	TRANS-REFLECTIVE LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE AND METHOD FOR FABRICATING THE SAME
【출원인】	
【명칭】	엘지 .필립스 엘시디 주식회사
【출원인코드】	1-1998-101865-5
【대리인】	
【성명】	김용인
【대리인코드】	9-1998-000022-1
【포괄위임등록번호】	1999-054732-1
【대리인】	
【성명】	심창섭
【대리인코드】	9-1998-000279-9
【포괄위임등록번호】	1999-054731-4
【발명자】	
【성명의 국문표기】	강원석
【성명의 영문표기】	KANG,Won Seok
【주민등록번호】	710918-1056416
【우편번호】	156-091
【주소】	서울특별시 동작구 사당1동 1015-1
【국적】	KR
【발명자】	
【성명의 국문표기】	김동국
【성명의 영문표기】	KIM,Dong Guk
【주민등록번호】	721113-1047716



1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

【우편번호】

435-042

【주소】

경기도 군포시 산본2동 207-30

【국적】

KR

【심사청구】

청구

【취지】

특허법 제42조의 규정에 의한 출원, 특허법 제60조의 규정
에 의한 출원심사를 청구합니다. 대리인

김용인 (인) 대리인

심창섭 (인)

【수수료】

【기본출원료】

20 면 29,000 원

【가산출원료】

46 면 46,000 원

【우선권주장료】

0 건 0 원

【심사청구료】

21 항 781,000 원

【합계】

856,000 원

【첨부서류】

1. 요약서·명세서(도면)_1통



1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

【요약서】

【요약】

반사부의 개구율을 향상시킬 수 있으며, 콘택홀 형성 마스크수를 줄여서 공정을 단순화시킬 수 있는 반사투과형 액정표시장치 및 그 제조방법을 제공하기 위한 것으로, 이와 같은 목적을 달성하기 위한 반사투과형 액정표시장치는 각 화소영역이 반사영역과 투과영역으로 정의되는 액정표시장치에 있어서, 교차 배치되어 화소영역을 정의하는 복수개의 게이트배선 및 데이터배선과; 상기 게이트배선과 데이터배선의 교차부분에 형성된 박막트랜지스터와; 전단 게이트배선의 일부로 이루어진 스토리지 하부전극상에 게이트 절연막을 사이에 두고 형성된 스토리지 상부전극과; 상기 박막트랜지스터의 드레인전극과 상기 스토리지 상부전극중 적어도 어느 하나에 직접 연결되도록 상기 화소영역에 형성된 투과전극과; 상기 투과전극의 일부가 드러나도록 상기 반사영역에 형성된 반사전극을 포함한다.

【대표도】

도 7c

【색인어】

반사전극, 투과전극, 콘택홀, 투과홀



1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

【명세서】

【발명의 명칭】

반사투과형 액정표시장치 및 그 제조방법{TRANS-REFLECTIVE LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE AND METHOD FOR FABRICATING THE SAME}

【도면의 간단한 설명】

도 1은 일반적인 반사투과형 액정표시장치의 일부를 도시한 분해 사시도
도 2는 일반적인 반사투과형 액정표시장치의 단면도
도 3a 내지 도 3c는 종래의 제1방법에 따른 반사투과형 액정표시장치의 제조방법을
어레이기판의 화소를 확대하여 나타낸 단계적 평면도
도 4a 내지 도 4c는 도 3a 내지 도 3c의 A-A', B-B', C-C'를 따라 절단하여 공정순
서에 따라 도시한 공정단면도
도 5a 내지 도 5c는 종래의 제2방법에 따른 반사투과형 액정표시장치의 제조방법을
어레이기판의 화소를 확대하여 나타낸 단계적 평면도
도 6a 내지 도 6c는 도 5a 내지 도 5c의 D-D', E-E', F-F'를 따라 절단하여 공정순
서에 따라 도시한 공정단면도
도 7a 내지 도 7c는 본 발명의 제1실시예에 따른 반사투과형 액정표시장치의 제조
방법을 어레이기판의 화소를 확대하여 나타낸 단계적 평면도
도 8a 내지 도 8c는 도 7a 내지 도 7c의 G-G', H-H', I-I'를 따라 절단하여 공정순
서에 따라 도시한 공정단면도



1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

도 9a 내지 도 9c는 본 발명의 제2실시예에 따른 반사투과형 액정표시장치의 제조 방법을 어레이기판의 화소를 확대하여 나타낸 단계적 평면도

도 10a 내지 도 10c는 도 9a 내지 도 9c의 J-J', K-K', L-L'를 따라 절단하여 공정 순서에 따라 도시한 공정단면도

도 11a 내지 도 11c는 본 발명의 제3실시예에 따른 반사투과형 액정표시장치의 제조방법을 어레이기판의 화소를 확대하여 나타낸 단계적 평면도

도 12a 내지 도 12c는 도 11a 내지 도 11c의 M-M', N-N', O-O'를 따라 절단하여 공정순서에 따라 도시한 공정단면도

* 도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명 *

80, 90, 110 : 기판	801, 91, 111 : 게이트배선
81a, 91a, 111a : 게이트패드	801b, 91b, 111b : 게이트전극
81c, 91c, 111c : 스토리지 하부전극	82, 92, 112 : 게이트절연막
803, 93, 113 : 액티브층	84, 94, 114 : 데이터배선
84a, 94a, 114a : 소오스패드	84b, 94b, 114b : 소오스전극
84c, 94c, 114c : 드레인전극	84d, 94d, 114d : 스토리지 상부전극
85, 95, 115 : 투과전극	86, 96 : 보호막
87, 97, 117 : 제2투과홀	88, 98, 118 : 제1콘택홀
89a, 99a, 119a : 반사전극	89b, 99b, 119b : 게이트패드단자
89c, 99c, 119c : 소오스패드단자	116a, 116b : 제1, 제2보호막



1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

【발명의 상세한 설명】

【발명의 목적】

【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<24> 본 발명은 액정표시장치(liquid crystal display device)에 관한 것으로, 특히, 반사모드(reflect mode)와 투과모드(transmit mode)를 선택적으로 사용할 수 있는 반사투과형 액정표시장치 및 그 제조방법에 관한 것이다.

<25> 일반적으로, 액정표시장치는 백라이트를 광원으로 이용하는 투과형 액정표시장치와, 백라이트를 광원으로 이용하지 않고 자연광 및 인조광을 이용하는 반사형 액정표시장치로 분류할 수 있다.

<26> 이때 투과형 액정표시장치는 백라이트를 광원으로 이용하여 어두운 외부환경에서도 밝은 화상을 구현한다. 하지만, 밝은 곳에서는 사용이 불가하고, 전력소모가 크다는 문제점이 있다.

<27> 반면, 반사형 액정표시장치는 백라이트를 사용하지 않기 때문에 소비전력은 줄일 수 있지만 외부 자연광이 어두울 때에는 사용이 불가능하다는 한계가 있다.

<28> 이러한 한계를 극복하기 위한 대안으로서 나온 것이 반사투과형 액정표시장치이다.

<29> 이와 같은 반사투과형 액정표시장치는 단위 화소영역내에 반사부와 투과부를 동시에 구비하여 투과형 액정표시장치와 반사형 액정표시장치의 기능을 동시에 지닌 것으로, 백라이트(backlight)의 빛과 외부의 자연광원 또는 인조광원을 모두 이용할 수 있음으로



1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

주변환경에 제약을 받지 않고, 전력소비(power consumption)를 줄일 수 있는 장점이 있다.

- <30> 한편, 상기의 액정표시장치들은 액정의 전하유지 능력을 보조하기 위해서 추가적인 스토리지 커패시터를 구성한다.
- <31> 스토리지 커패시터를 형성하는 구조 중에서, 전단 게이트배선과 화소전극 사이에 커패시터가 형성되는 구조를 스토리지 온 게이트(storage on gate) 구조라고 부른다.
- <32> 상기 스토리지 커패시터는 대응하는 박막트랜지스터의 턴오프 구간에서 액정 커패시터에 충전된 전압을 유지시킨다.
- <33> 이에 따라, 상기 박막 트랜지스터의 턴오프 구간에서 액정 커패시터를 통해 누설 전류가 발생하는 것이 방지되며, 플리커(flicker) 발생으로 인한 화질 저하를 해결할 수 있다.
- <34> 이하, 도면을 참조하여 일반적인 반사투과형 액정표시장치에 대하여 설명한다.
- <35> 도 1은 일반적인 반사투과형 컬러 액정표시장치를 도시한 분해사시도이다.
- <36> 도 1에 도시한 바와 같이, 일반적인 반사투과형 액정표시장치(11)는 블랙매트릭스(16)를 포함하는 컬러필터(17)와 컬러필터 상에 투명한 공통전극(13)이 형성된 상부기판(15)과, 화소영역(P)과 화소영역에 투과부(A)와 반사부(C)가 동시에 형성된 화소전극(19)과 스위칭소자(T)와 어레이 배선이 형성된 하부기판(21)으로 구성되며, 상기 상부기판(15)과 하부기판(21) 사이에는 액정(23)이 충진되어 있다.



<37> 상기 하부기판(21)은 TFT 어레이기판이라고도 하며, 스위칭 소자인 박막트랜지스터(T)가 매트릭스 형태(matrix type)로 위치하고, 이러한 다수의 박막트랜지스터를 교차하여 지나가는 게이트배선(25)과 데이터배선(27)이 형성된다.

<38> 이때, 상기 화소영역(P)은 상기 게이트배선(25)과 데이터배선(27)이 교차하여 정의 되는 영역이다.

<39> 이와 같은 구성을 갖는 반사투과형 액정표시장치의 동작특성을 도 2를 참조하여 설명한다.

<40> 도 2는 일반적인 반사투과형 액정표시장치를 도시한 단면도이다.

<41> 도 2에 도시한 바와 같이, 개략적인 반사투과형 액정표시장치(11)는 공통전극(13)이 형성된 상부기판(15)과, 투과홀(A)을 포함한 반사전극(19b)과 투과전극(19a)으로 구성된 화소전극(19)이 형성된 하부기판(21)과, 상기 상부기판(15)과 하부기판(21)의 사이에 충진된 액정(23)과, 상기 하부기판(21)의 하부에 위치한 백 라이트(41)로 구성된다.

<42> 이러한 구성을 갖는 반사투과형 액정표시장치(11)를 반사모드(reflective mode)로 사용할 경우에는 빛의 대부분을 외부의 자연 광원 또는 인조 광원을 사용하게 된다.

<43> 전술한 구성을 참조로 반사 모드일 때와 투과 모드일 때의 액정표시장치의 동작을 설명한다.

<44> 반사모드일 경우, 액정표시장치는 외부의 자연광원 또는 인조광원을 사용하게 되며, 상기 액정표시장치의 상부기판(15)으로 입사된 빛(B)은 상기 반사전극(19b)에 반사되어 상기 반사전극과 상기 공통전극(13)의 전계에 의해 배열된 액정(23)을 통과하게

되고, 상기 액정(23)의 배열에 따라 액정을 통과하는 빛(B)의 양이 조절되어 이미지(image)를 구현하게 된다.

<45> 반대로, 투과모드(transmission mode)로 동작할 경우에는, 광원을 상기 하부기판(21)의 하부에 위치한 백라이트(41)의 빛(F)을 사용하게 된다. 상기 백라이트(41)로부터 출사한 빛은 상기 투명전극(19a)을 통해 상기 액정(23)에 입사하게 되며, 상기 투과홀 하부의 투명전극(19a)과 상기 공통전극(13)의 전계에 의해 배열된 액정(23)에 의해 상기 하부 백라이트(41)로부터 입사한 빛의 양을 조절하여 이미지를 구현하게 된다.

<46> 이하, 첨부된 도면을 참조하여 종래기술에 따른 반사투과형 액정표시장치 및 그 제조방법에 대하여 설명하면 다음과 같다.

<47> 일반적으로 액정표시장치는 하부기판으로 불리는 박막트랜지스터 어레이 기판과, 상부기판으로 불리는 컬러필터 기판과, 상기 두 기판 사이에 형성된 액정을 포함하여 구성된다. 이하 설명될 내용은 하부기판인 박막트랜지스터 어레이 기판에 관한 것이다.

<48> 먼저, 종래 제1방법에 따른 반사투과형 액정표시장치 및 그 제조방법에 대하여 설명한다.

<49> 도 3a 내지 도 3c는 종래의 제1방법에 따른 반사투과형 액정표시장치의 제조방법을 어레이기판의 화소를 확대하여 나타낸 단계적 평면도이고, 도 4a 내지 도 4c는 도 3a 내지 도 3c의 A-A', B-B', C-C'를 따라 절단하여 공정순서에 따라 도시한 공정단면도이다.

<50> 종래 제1방법에 따른 반사투과형 액정표시장치는 도 3c와 도 4c에 도시한 바와 같이 이 투명한 기판(30) 상에 일정 간격을 갖고 일라인 방향으로 평행하게 게이트



1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

배선(31)이 배열되어 있고, 상기 게이트배선(31)에서 일방향으로 게이트전극(31b)이 돌출 형성되고, 전단 게이트배선과 일체형으로 형성되며 스토리지 커패시터 위치에 스토리지 하부전극(31c)이 형성되어 있다.

<51> 그리고 게이트배선(31)과 게이트전극(31b) 및 스토리지 하부전극(31c)을 포함한 기판(30)상에 상부층과 전기적으로 절연시키기 위한 게이트절연막(32)이 있고, 상기 게이트전극(31b) 상부의 게이트절연막(32)상에 액티브층(33)이 형성되어 있다.

<52> 이때 액티브층(33)은 아몰퍼스 실리콘층과 도핑된 아몰퍼스 실리콘의 적층 구조로 형성된다.

<53> 그리고 상기 게이트배선(31)과 교차 형성되어 화소영역을 정의하는 데이터배선(34)이 있고, 상기 데이터배선(34)에서 일방향으로 돌출되며 액티브층(33)의 일측과 오버랩된 소오스전극(34b)이 있고, 상기 소오스전극(34b)과 이격되어 액티브층(33)의 타측과 오버랩되어 형성된 드레인전극(34c)이 있다.

<54> 그리고 상기 드레인전극(34c)과 일체형으로 형성되며 전단 게이트배선에 형성된 상기 스토리지 하부전극(31c) 상부까지 연장 형성된 스토리지 상부전극(34d)이 있다.

<55> 그리고 상기 드레인전극(34c) 및 스토리지 상부전극(34d)을 포함한 기판(30) 전면에 제1보호막(35)이 형성되어 있다.

<56> 이때 제1보호막(35)은 스토리지 상부전극(34d)과, 게이트패드(31a)와 소오스패드(34a)의 상부에 각각 제1, 제2, 제3콘택홀(36a, 36b, 36c)을 갖고, 화소영역에 투과홀(36d)을 갖는다.

<57> 그리고 상기 투파홀(37)의 하면을 제외한 화소영역에 반사전극(37)이 형성되어 있다.

<58> 이때 반사전극(37)은 화소영역을 정의하는 데이터배선(34)과 소정간격 겹쳐 형성된다.

<59> 그리고 제1, 제2, 제3콘택홀(36a,36b,36c) 및 투파홀(36d)의 하면을 제외한 상기 기판(30) 전면에 제2보호막(38)이 형성되어 있다.

<60> 그리고 상기 제1, 제2콘택홀(36a,36b) 및 그에 인접한 제2보호막(38)상부에 게이트 패드단자(39a)와 소오스패드단자(39b)가 형성되어 있고, 제3콘택홀(36c)을 통해 스토리지 상부전극(34d)과 콘택되며, 투파홀(36d)을 포함한 화소영역에 투파전극(39c)이 형성되어 있다.

<61> 상기 구성에서와 같이 화소영역에서 투파전극(39c)은 스토리지 상부전극(34d)과 제3콘택홀(36c)를 통해서 콘택된다.

<62> 그리고 상기 반사전극(37)과 투파전극(39c)이 합쳐져 화소전극을 이룬다.

<63> 상기 구성을 갖는 종래 제1방법에 따른 반사투과형 액정표시장치의 제조방법은 도 3a와 도 4a에 도시한 바와 같이 투명한 기판(30)상에 도전성 금속인 알루미늄(Al), 몰리브덴(Mo), 텉스텐(W), 기타의 도전성합금을 증착하고 패터닝하여, 끝단에 소정면적을 이루도록 게이트패드(31a)와 상기 게이트패드(31a)에서 일방향으로 연장된 게이트배선(31)과 상기 게이트배선(31)에서 소정면적으로 돌출 형성된 게이트전극(31b)을 형성한다.

<64> 상기 게이트배선(31)을 형성함과 동시에, 전단 게이트배선의 스토리지 커패시터 영역에 스토리지 하부전극(31c)을 형성한다.

<65> 다음에 게이트배선(31)이 형성된 기판(30) 전면에 실리콘 다이옥사이드(SiO₂)나 실리콘 나이트라이드(SiNx)와 같은 절연물질을 증착하고, 연속으로 아몰퍼스 실리콘(a-Si)과 불순물이 함유된 아몰퍼스 실리콘을 증착하여 게이트절연막(32)과 반도체층(아몰퍼스 실리콘 + 불순물 아몰퍼스 실리콘)을 형성한다.

<66> 이후에 상기 반도체층을 패터닝하여 상기 게이트전극(31b)의 상부에 아일랜드형태로 액티브층(33)을 형성한다.

<67> 그리고 상기 액티브층(33)이 형성된 기판(31)의 전면에 몰리브덴(Mo), 텅스텐(W) 또는 크롬(Cr)과 같은 도전성 금속을 증착하고 패터닝한다.

<68> 상기 패터닝 공정을 진행하여 상기 게이트절연막(32)을 사이에 두고 교차하는 데이터배선(34)을 형성하고, 데이터배선(34)의 일 끝단에 소오스패드(34a)를 형성하고, 상기 게이트전극(31b)의 상부로 일 방향으로 돌출 형성되고 액티브층(33)의 일측과 겹쳐지도록 소오스전극(34b)을 형성한다.

<69> 그리고 상기 데이터배선(34)을 형성함과 동시에, 소오스전극(34b)과 소정간격 이격되고 상기 액티브층(33)의 타측과 겹쳐지도록 드레인전극(34c)을 형성하고, 상기 드레인전극(34c)과 일체형으로 연결되며 전단 게이트배선에 형성된 스토리지 하부전극(31c) 상부에 스토리지 상부전극(34d)을 형성한다.

<70> 다음에 도 3b와 도 4b에 도시한 바와 같이, 스토리지 상부전극(34d)을 포함한 기판 전면에 벤조사이클로부텐(benzocyclobuten:BCB), 포토아크릴(photoacrylic)계 수지(resin)등이 포함된 유기절연물질 그룹 중 선택된 하나를 도포하여 제1보호막(35)을 형성한다.



1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

<71> 이후에 제1보호막(35)을 패터닝하여 화소영역에 투파홀(36d)을 형성한다.

<72> 그리고 투파홀(36d)을 포함한 제1보호막(35)상에 저항 값이 작고 반사율이 뛰어난 반사금속을 증착한 후 패터닝하여 화소영역에 반사전극(37)을 형성한다.

<73> 그리고 반사전극(37)을 포함한 기판(30)상에 실리콘질화막(SiNx) 증착하여 제2보호막(38)을 형성한다.

<74> 다음에 제2보호막(38)과 반사전극(37)과 게이트절연막(31c)을 식각해서 스토리지 상부전극(34d)과 게이트패드(31a)와 소오스패드(34a)의 상부에 각각 제1, 제2, 제3콘택홀(36a, 36b, 36c)을 형성한다. 이때 투파홀(36d) 부분은 기판(30)이 드러난다.

<75> 다음에 도 3c와 도 4c에 도시한 바와 같이 상기 소오스전극(34b)과 드레인전극(34c)이 형성된 기판(30)의 전면에 인듐-틴-옥사이드(Indium Tin Oxide : ITO) 와 인듐-징크-옥사이드 (Indium Zinc Oxide : IZO)등을 포함하는 투명 도전성금속 그룹 중 선택된 하나를 증착하고 패터닝하여, 전단 게이트배선상에 형성된 상기 스토리지 상부전극(34d)과 직접 콘택되도록 화소영역에 투파전극(39c)을 형성한다.

<76> 상기 반사전극(37)을 형성함과 동시에, 게이트패드(31a)상의 콘택홀 및 이에 인접한 제2보호막(38)상에 상기 게이트패드(31a)와 접촉하는 게이트패드단자(39a)를 형성하고, 소오스패드(34a)상의 콘택홀 및 이에 인접한 제2보호막(38)상에 소오스패드(34a)와 접촉하는 소오스패드단자(39b)를 형성한다.

<77> 이때 반사전극(37)은 상기 화소영역을 정의하는 데이터배선(34)과 소정간격 오버랩 되도록 형성한다.

<78> 다음에, 종래 제2방법에 따른 반사투과형 액정표시장치 및 그 제조방법에 대하여 설명한다.

<79> 도 5a 내지 도 5c는 종래의 제2방법에 따른 반사투과형 액정표시장치의 제조방법을 어레이기판의 화소를 확대하여 나타낸 단계적 평면도이고, 도 6a 내지 도 6c는 도 5a 내지 도 5c의 D-D', E-E', F-F'를 따라 절단하여 공정순서에 따라 도시한 공정단면도이다.

<80> 종래 제2방법은 반사부에 요철패턴을 적용하여 제작한 반사투과형 액정표시장치로 써, 도 5c와 도 6c에 도시한 바와 같이 반사부(투과홀(56d)을 제외한 화소영역)의 제1보호막(55a)상에 요철을 갖는 제2보호막(55b)(도 5c의 원으로 나타낸 부분)과, 제2보호막(55b)상에서 반사전극(57)이 굴곡을 갖는다는 것을 제외하고는 종래 제1방법에 나타난 반사투과형 액정표시장치와 그 구성이 동일하다.

<81> 상기 구성을 갖는 종래 제2방법에 따른 반사투과형 액정표시장치의 제조방법은 도 5b와 도 6b에서 제1보호막(55a)상에 제2보호막(55b)을 도포한 후에 노광 및 현상공정으로 반사부에 대응되는 제2보호막(55b)이 요철 패턴을 갖도록 형성한다는 것을 제외하고는 종래 제1방법에 나타난 반사투과형 액정표시장치의 제조방법과 동일하다.

<82> 상기와 같은 종래 제1, 제2방법에 따른 반사투과형 액정표시장치는 제조공정시 화소영역과 드레인전극을 연결시키기 위해 드레인전극과 일체형으로 형성된 스토리지 상부 전극에 콘택홀을 형성하는 공정이 필요하며, 콘택홀 형성 부분만큼 반사부의 개구율이 감소하는 문제가 있다.



1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

<83> 특히, 종래 제2방법에 따른 반사투과형 액정표시장치에서는 스토리지 상부전극에 형성하는 콘택홀영역만큼 요칠패턴을 형성할 수 없으므로 반사부 개구율 감소가 상대적으로 제1방법을 사용할 경우보다 더욱 감소한다.

【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

<84> 본 발명은 상기와 같은 문제를 해결하기 위하여 안출한 것으로, 본 발명의 목적은 반사부의 개구율을 향상시킬 수 있는 반사투과형 액정표시장치를 제공하는데 있다.

<85> 본 발명의 다른 목적은 콘택홀 형성 마스크수를 줄여서 공정을 단순화시킬 수 있는 반사투과형 액정표시장치의 제조방법을 제공하는데 있다.

【발명의 구성 및 작용】

<86> 상기와 같은 목적을 달성하기 위한 본 발명의 반사투과형 액정표시장치는 각 화소 영역이 반사영역과 투과영역으로 정의되는 액정표시장치에 있어서, 교차 배치되어 화소 영역을 정의하는 복수개의 게이트배선 및 데이터배선과; 상기 게이트배선과 데이터배선의 교차부분에 형성된 박막트랜지스터와; 전단 게이트배선의 일부로 이루어진 스토리지 하부전극과, 상기 스토리지 하부전극상에 게이트절연막을 사이에 두고 형성된 스토리지 상부전극과; 상기 박막트랜지스터의 드레인전극과 상기 스토리지 상부전극중 적어도 어느 하나에 직접 연결되도록 상기 화소영역에 형성된 투과전극과; 상기 투과전극의 일부가 드러나도록 상기 반사영역에 형성된 반사전극을 포함한다.

<87> 상기 박막트랜지스터의 드레인전극은 화소영역으로 연장되어 상기 스토리지 상부전극과 연결된다.

<88> 상기 투과전극이 상기 박막트랜지스터의 드레인전극의 연장부와 상기 스토리지 상부전극중 어느 하나에 연결된다.

<89> 상기 투과전극이 상기 박막트랜지스터의 드레인전극과 상기 스토리지 상부전극 모두에 직접 연결되는 것을 포함한다.

<90> 상기 반사영역에서 상기 투과전극과 상기 반사전극 사이에는 보호막이 개재되는 것을 특징으로 한다.

<91> 상기 보호막은 상기 반사영역에서 요철 패턴을 갖는 것을 포함한다.

<92> 상기 반사전극은 Mo-Al 또는 Mo-AlNd의 2층 구조로 구성한다.

<93> 또한 본 발명에 따른 반사 투과형 액정표시장치는 각 화소영역이 반사영역과 투과영역으로 정의되는 액정표시장치에 있어서, 교차 배치되어 화소영역을 정의하는 복수개의 게이트배선 및 데이터배선과; 상기 게이트배선과 데이터배선의 교차부분에 형성된 박막트랜지스터와; 상기 박막트랜지스터의 드레인전극과 일체형으로 형성되며 전단 게이트 배선상에 형성된 스토리지 커패시터의 스토리지 상부전극과; 상기 스토리지 상부전극에 직접 콘택되도록 상기 화소영역에 형성된 투과전극과; 상기 투과전극의 일부가 드러나도록 경사 단차를 갖는 제1투과홀이 구비된 보호막과; 상기 투과전극이 제2투과홀을 갖고 드러나도록 상기 경사 단차 부분과, 상기 보호막상부와, 상기 경사 단차에 인접한 상기 제1투과홀 하면의 상기 반사영역에 형성된 반사전극을 포함한다.

<94> 상기 반사전극은 경사 단차에서 연장된 상기 제1투과홀 하면에서 상기 투과전극과 콘택된다.



1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

<95> 또한 본 발명에 따른 반사 투과형 액정표시장치는 각 화소영역이 반사영역과 투과 영역으로 정의되는 액정표시장치에 있어서, 교차 배치되어 화소영역을 정의하는 복수개의 게이트배선 및 데이터배선과; 상기 게이트배선과 데이터배선의 교차부분에 형성된 박막트랜지스터와; 상기 박막트랜지스터의 드레인전극과 이격되어 이웃하는 전단 게이트배선상에 형성된 스토리지 커패시터의 스토리지 상부전극과; 상기 박막트랜지스터의 드레인전극과 상기 스토리지 상부전극에 직접 콘택되도록 상기 화소영역에 형성된 투과전극과; 상기 투과전극의 일부가 드러나도록 경사 단차를 갖는 제1투과홀이 구비되며, 상기 스토리지 상부전극 및 드레인전극을 포함한 상기 반사영역에 요철이 형성된 보호막과; 상기 투과전극이 제2투과홀을 갖고 드러나도록 굴곡을 갖고 반사영역에 형성된 반사전극을 포함함을 특징으로 한다.

<96> 상기 게이트배선과 동일 평면상의 상기 전단 게이트배선에 스토리지 커패시터의 스토리지 하부전극이 구성된다.

<97> 상기 구조를 갖는 본 발명에 따른 반사 투과형 액정표시장치의 제조방법은 각 화소영역이 반사영역과 투과영역으로 정의되는 액정표시장치의 제조방법에 있어서, 일라인 방향으로 배열되며 일측이 돌출되어 게이트전극을 구성하는 복수개의 게이트배선을 형성하는 단계; 상기 게이트배선과 교차 배치되어 화소영역을 정의하며, 일측이 돌출되어 소오스전극을 구성하는 복수개의 데이터배선을 형성하는 단계; 상기 게이트전극 및 소오스전극과 함께 박막트랜지스터를 구성하는 드레인전극 및 전단 게이트배선의 스토리지 상부전극을 일체형으로 형성하는 단계; 상기 스토리지 상부전극에 직접 콘택되도록 상기 화소영역에 투과전극을 형성하는 단계; 상기 투과전극의 일부가 드러나도록 투과홀을 구

비한 보호막을 형성하는 단계; 상기 투과전극과 콘택되도록 상기 반사영역에 반사전극을 형성하는 단계를 포함함을 특징으로 한다.

<98> 상기 반사전극은 저항이 작은 제1금속과 반사도가 좋은 제2금속을 적층하여 형성한다.

<99> 상기 제1금속은 Mo를 사용하고, 제2금속은 Al 또는 AlNd를 사용한다.

<100> 상기 투과전극은 인듐-틴-옥사이드(Indium Tin Oxide : ITO) 와 인듐-징크-옥사이드 (Indium Zinc Oxide : IZO)등을 포함하는 투명 도전성금속 그룹 중 선택된 하나를 사용한다.

<101> 상기 보호막은 벤조사이클로부텐(benzocyclobuten:BCB), 포토아크릴(photoacryl)계 수지(resin)등이 포함된 유기절연물질 그룹 중 선택된 하나를 사용하여 형성한다.

<102> 상기 투과전극은 상기 드레인전극과 상기 스토리지 상부전극 모두에 직접 콘택되도록 형성하는 것을 더 포함한다.

<103> 상기 보호막은 상기 기판 전면에 제1, 제2보호막을 차례로 도포하는 단계, 노광 및 현상공정으로 반사영역에 해당하는 상기 제2보호막에 요철 패턴을 형성하는 단계, 포토 공정을 진행하여 화소영역의 투과전극의 일영역이 드러나도록 투과홀을 형성하는 단계를 더 포함한다.

<104> 이하, 첨부된 도면을 참조하여 본 발명에 따른 반사투과형 액정표시장치를 실시예 별로 나누어 설명한다.

<105> 일반적으로 액정표시장치는 하부기판으로 불리는 박막트랜지스터 어레이 기판과, 상부기판으로 불리는 컬러필터 기판과, 상기 두 기판 사이에 형성된 액정을 포함하여 구성된다. 이하 설명될 내용은 하부기판인 박막트랜지스터 어레이 기판에 관한 것이다.

<106> 제1실시예

<107> 도 7a 내지 도 7c는 본 발명의 제1실시예에 따른 반사투과형 액정표시장치의 제조 방법을 어레이기판의 화소를 확대하여 나타낸 단계적 평면도이다.

<108> 그리고 도 8a 내지 도 8c는 도 7a 내지 도 7c의 G-G', H-H', I-I'를 따라 절단하여 공정순서에 따라 도시한 공정단면도이다.

<109> 여기서, G-G'는 박막트랜지스터와 스토리지 커패시터를 자른 단면도이고, H-H'는 스토리지 커패시터와 투과홀을 자른 단면도이고, I-I'는 게이트패드를 자른 단면도이다.

<110> 본 발명의 제1실시예에 따른 반사투과형 액정표시장치는 도 7c와 도 8c에 도시한 바와 같이 크게 끝단에 게이트패드(81a)가 형성된 게이트배선(81)과 소오스패드(84a)가 형성된 데이터배선(84)과, 화소영역과 박막트랜지스터와 스토리지 커패시터로 구성된다.

<111> 상기 화소영역은 서로 교차하여 형성된 게이트배선(81)과 데이터배선(84)에 의해서 정의되고, 반사부와 투과부로 구성된다.

<112> 이때 화소영역은 투과전극(85a)이 스토리지 상부전극(84d)과 직접 콘택되어 형성되고, 투과전극(85a)상에 제2투과홀(87)을 갖고 반사부에 반사전극(89a)이 형성되어 있다.

<113> 그리고 박막트랜지스터는 게이트배선(81)과 데이터배선(84)의 교차지점에 형성되며, 상기 게이트배선(81)에서 일방향으로 돌출 형성된 게이트전극(81b)과, 상기 데이터배선(84)에서 상기 게이트전극(81b)의 상부로 연장된 소오스전극(84b)과, 상기 소오스전극(84b)과 소정간격 이격된 드레인전극(84c)으로 구성된다.

<114> 그리고 스토리지 커패시터는 전단 게이트배선과 연결되어 있는 스토리지 하부전극(81c)과, 게이트전극(81b) 및 스토리지 하부전극(81c)을 상부층과 전기적으로 절연시키기 위한 게이트절연막(82)과, 상기 드레인전극(84c)과 일체형으로 연장되어 형성된 스토리지 상부전극(84d)으로 구성된다.

<115> 상기와 같은 구성을 갖는 본 발명의 반사투과형 액정표시장치를 좀더 구체적으로 설명하면 다음과 같다.

<116> 도 7c와 도 8c에 도시한 바와 같이 투명한 기판(80) 상에 일정 간격을 갖고 일라인 방향으로 평행하게 게이트배선(81)이 배열되어 있고, 상기 게이트배선(81)에서 일방향으로 게이트전극(81b)이 돌출 형성되고, 전단 게이트배선과 일체형으로 형성되며 스토리지 커패시터 위치에 스토리지 하부전극(81c)이 형성되어 있다.

<117> 또한 게이트배선(81)의 끝단에는 게이트패드(81a)가 형성되어 있고, 데이터배선(84)의 끝단에는 소오스패드(84a)가 형성되어 있다.

<118> 그리고 게이트배선(81)과 게이트전극(81b) 및 스토리지 하부전극(81c)을 포함한 기판(80)상에 상부층과 전기적으로 절연시키기 위한 게이트절연막(82)이 있고, 상기 게이트전극(81b) 상부의 게이트절연막(82)상에 액티브층(83)이 형성되어 있다.

<119> 이때 액티브층(83)은 아몰퍼스 실리콘층과 도핑된 아몰퍼스 실리콘의 적층 구조로 형성된다.

<120> 그리고 상기 게이트배선(81)과 교차 형성되어 화소영역을 정의하는 데이터배선(84)이 있고, 상기 데이터배선(84)에서 일방향으로 돌출되며 액티브층(83)의 일측과 오버랩된 소오스전극(84b)이 있고, 상기 소오스전극(84b)과 이격되어 액티브층(83)의 타측과 오버랩되어 형성된 드레인전극(84c)이 있다.

<121> 그리고 상기 드레인전극(84c)과 일체형으로 형성되며 전단 게이트배선에 형성된 상기 스토리지 하부전극(81c) 상부까지 연장 형성된 스토리지 상부전극(84d)이 있다.

<122> 그리고 상기 스토리지 상부전극(84d)과 직접 콘택되도록 오버랩된 투과전극(85)이 화소영역에 형성되어 있다.

<123> 도면에는 도시되지 않았지만 상기 투과전극(85)은 상기 박막트랜지스터의 확장된 드레인전극(84c)에 연결될 수도 있다.

<124> 이때 투과전극(85)은 차후에 설명될 제2투과홀(87)보다 크게 형성되면 된다.

<125> 그리고 박막트랜지스터와 화소영역을 포함한 상기 기판(80) 전면에 형성되며 화소 영역의 투과전극(85)과 게이트패드(81a) 및 소오스패드(84a)의 상부에 각각 제1투과홀과 제1, 제2콘택홀(88a, 88b)이 형성된 보호막(86)이 있다.

<126> 투과홀은 제1투과홀과 제2투과홀로 구분되는데, 제1투과홀은 보호막(86)에 의해 경사 단차를 갖고 형성된 콘택홀을 지칭하고, 제2투과홀은 차후에 반사전극(89a)에 의해 투과전극(85)이 드러나는 영역을 지칭한다.

<127> 따라서 제1투과홀은 제2투과홀보다 그 면적이 넓다.

<128> 그리고 화소영역상의 경사 단차부에서 연장된 제1투파흘 하면에서 투파전극(85)과 콘택되어 반사부상에 반사전극(89a)이 형성되어 있다.

<129> 상기 반사전극(89a)은 화소영역을 정의하는 데이터배선(84)과 소정간격 겹쳐 형성된다.

<130> 그리고 상기 반사전극(89a)과 투파전극(85)이 합쳐져 화소전극을 이룬다.

<131> 상기와 같이 구성하면 투파전극(85)이 스토리지 상부전극(84d)과 직접 콘택되어 있기 때문에, 스토리지 상부전극(84d)과 투파전극(85) 사이에 별도의 콘택이 필요하지 않아 공정을 단순화시킬 수 있다.

<132> 또한 반사전극(89a)은 보호막(86) 상부, 제1투파흘의 경사 단차부, 그리고 경사 단차부에서 연장된 제1투파흘 하면에까지 연장 형성되어 있으므로 반사효율을 증대시킬 수 있다는 효과가 있다.

<133> 다음에 상기와 같은 구성을 갖는 반사투과형 액정표시장치의 제조방법을 도 7a 내지 도 7c와 도 8a 내지 도 8c를 참조하여 설명한다.

<134> 먼저, 도 7a와 도 8a에 도시한 바와 같이 투명한 기판(80)상에 도전성 금속인 알루미늄(A1), 몰리브덴(Mo), 텉스텐(W), 기타의 도전성합금을 증착하고 패터닝하여, 끝단에 소정면적을 이루도록 게이트패드(81a)와 상기 게이트패드(81a)에서 일방향으로 연장된 게이트배선(801)과 상기 게이트배선(81)에서 소정면적으로 돌출 형성된 게이트전극(81b)을 형성한다.

<135> 상기 게이트배선(81)을 형성함과 동시에, 전단 게이트배선의 스토리지 커패시터 영역에 스토리지 하부전극(81c)을 형성한다.

<136> 다음에 게이트배선(81)이 형성된 기판(80) 전면에 실리콘 다이옥사이드(SiO₂)나 실리콘 나이트라이드(SiNx)와 같은 절연물질을 증착하고, 연속으로 아몰퍼스 실리콘(a-Si)과 불순물이 함유된 아몰퍼스 실리콘을 증착하여 게이트절연막(82)과 반도체층(아몰퍼스 실리콘 + 불순물 아몰퍼스 실리콘)을 형성한다.

<137> 이후에 상기 반도체층을 패터닝하여 상기 게이트전극(81b)의 상부에 아일랜드형태로 액티브층(83)을 형성한다.

<138> 그리고 상기 액티브층(83)이 형성된 기판(81)의 전면에 몰리브덴(Mo), 텅스텐(W) 또는 크롬(Cr)과 같은 도전성 금속을 증착하고 패터닝한다.

<139> 상기 패터닝 공정을 진행하여 상기 게이트절연막(82)을 사이에 두고 교차하는 데이터배선(84)을 형성하고, 데이터배선(84)의 일 끝단에 소오스패드(84a)를 형성하고, 상기 게이트전극(81b)의 상부로 일 방향으로 돌출 형성되고 액티브층(83)의 일측과 겹쳐지도록 소오스전극(84b)을 형성한다.

<140> 그리고 상기 데이터배선(84)을 형성함과 동시에, 소오스전극(84b)과 소정간격 이격되고 상기 액티브층(83)의 타측과 겹쳐지도록 드레인전극(84c)을 형성하고, 상기 드레인전극(84c)과 일체형으로 연결되며 전단 게이트배선에 형성된 스토리지 하부전극(81c) 상부에 스토리지 상부전극(84d)을 형성한다.

<141> 다음에 도 7b와 도 8b에 도시한 바와 같이, 상기 소오스전극(84b)과 드레인전극(84c)이 형성된 기판(80)의 전면에 인듐-틴-옥사이드(Indium Tin Oxide : ITO) 와 인듐-징크-옥사이드 (Indium Zinc Oxide : IZO)등을 포함하는 투명 도전성금속 그룹 중 선택

된 하나를 증착하고 패터닝하여, 전단 게이트배선상에 형성된 상기 스토리지 상부전극(84d)과 직접 콘택되도록 화소영역에 투과전극(85)을 형성한다.

<142> 이때 투과전극(85)은 차후에 제2투파흘(도 7c와 도 8c의 도면부호'87')이 형성될 영역보다 크게 형성하면 된다.

<143> 이후에 도 7c와 도 8c에 도시한 바와 같이 벤조사이클로부텐(benzocyclobuten:BCB), 포토아크릴(photoacryl)계 수지(resin)등이 포함된 유기절연물질 그룹 중 선택된 하나를 도포하여 보호막(86)을 형성한다.

<144> 이와 같은 공정에서 상기 보호막(86)은 유전율이 낮은 절연막을 소정의 두께로 도포한 것이므로 반사전극과 상기 각 배선의 겹침 구조에 의한 기생 커패시턴스(parasitic capacitance)에 의해 발생하는 문제를 방지할 수 있다.

<145> 다음에 포토공정을 진행하여 화소영역의 투과전극(85)의 일영역이 드러나도록 제1투파흘을 형성하고, 동시에 게이트패드(81a)와 소오스패드(84a)상에 패드 오픈공정을 하여 제1, 제2콘택흘(88a, 88b)(도 7c)을 형성한다.

<146> 이후에 보호막(86)이 형성된 기판(80)의 전면에 알루미늄(Al) 또는 알루미늄 합금 또는 Ag와 같은 저항 값이 작고 반사율이 뛰어난 반사금속을 증착한 후 패터닝하여, 상기 투과전극(85)이 드러나며 경사 단차부에서 연장된 제1투파흘의 하면에서 상기 투과전극(85)과 콘택되도록 화소영역의 반사부에 반사전극(89a)을 형성한다.

<147> 이때 반사전극(89a)은 단층 구조보다는 2층 구조(예 : Mo-Al, Mo-AlNd)로 형성하는 것이 바람직한데, 그 이유는 투명 전극(IT0)과의 콘택 저항을 낮출 수 있고, Al, AlNd 와 IT0가 직접 접하여 생기는 갈바닉 부식 문제를 방지할 수 있기 때문이다.

<148> 이때, Mo는 저항이 작고, Al 또는 AlNd는 반사도가 좋은 물질이다.

<149> 상기 반사전극(89a)을 형성함과 동시에, 게이트패드(81a)상의 콘택홀 및 이에 인접한 보호막(86)상에 상기 게이트패드(81a)와 접촉하는 게이트패드단자(89b)를 형성하고, 소오스패드(81a)상의 콘택홀 및 이에 인접한 보호막(86)상에 소오스패드(84a)와 접촉하는 소오스패드단자(89c)를 형성한다.

<150> 이때 반사전극(89a)은 상기 화소영역을 정의하는 데이터배선(84)과 소정간격 오버랩되도록 형성한다.

<151> 이와 같은 공정에 의해서 반사투과형 액정표시장치를 제조하면 드레인전극(84c)과 투파전극(85), 스토리지 상부전극(84d)과 투파전극(85)간에 별도의 콘택 공정을 진행하지 않아도 되므로 공정을 단순화시킬 수 있다.

<152> 또한 반사전극(85)이 제1투파홀의 측면인 경사 단차부에 형성될 뿐만아니라, 경사 단차부에서 연장된 제1투파홀의 하면에서 투파전극(85)과 콘택되므로, 반사부의 개구율을 증대시킬 수 있다.

<153> 제2실시예

<154> 도 9a 내지 도 9c는 본 발명의 제2실시예에 따른 반사투과형 액정표시장치의 제조 방법을 어레이기판의 화소를 확대하여 나타낸 단계적 평면도이다.

<155> 그리고 도 10a 내지 도 10c는 도 9a 내지 도 9c의 J-J', K-K'와 L-L'에 따라 절단하여 공정순서에 따라 도시한 공정단면도이다.

<156> 여기서, J-J'는 박막트랜지스터와 스토리지 커패시터를 자른 단면도이고, K-K'는 스토리지 커패시터와 투과홀을 자른 단면도이고, L-L'는 게이트패드를 자른 단면도이다.

<157> 본 발명의 제2실시예에 따른 반사투과형 액정표시장치는 도 9c와 도 10c에 도시한 바와 같이 크게 끝단에 게이트패드(91a)가 형성된 게이트배선(91)과 소오스패드(94a)가 형성된 데이터배선(94)과, 화소영역과 박막트랜지스터와 스토리지 커패시터로 구성된다.

<158> 상기 화소영역은 서로 교차하여 형성된 게이트배선(91)과 데이터배선(94)에 의해서 정의되고, 반사부와 투과부로 구성된다.

<159> 이때 화소영역의 투과전극(95)은 드레인전극(94c)과 스토리지 상부전극(94d)상에 직접 콘택되고, 반사전극(99a)은 투과전극(95)상에 제2투과홀(97)을 갖고 반사부에 형성되어 있다.

<160> 상기 투과전극(95)은 드레인전극(94c)과 스토리지 상부전극(94d)에 동시에 콘택된다.

<161> 그리고 박막트랜지스터는 게이트배선(91)과 데이터배선(94)의 교차지점에 형성되며, 상기 게이트배선(91)에서 일방향으로 둘출 형성된 게이트전극(91b)과, 상기 데이터배선(94)에서 상기 게이트전극(91b)의 상부로 연장된 소오스전극(94b)과, 상기 소오스전극(94b)과 소정간격 이격된 드레인전극(94c)으로 구성된다.

<162> 그리고 스토리지 커페시터는 전단 게이트배선과 연결되어 있는 스토리지 하부전극(91c)과, 게이트절연막(92)을 사이에 두고 상기 스토리지 하부전극(91c) 상부에 형성된 스토리지 상부전극(94d)으로 구성된다.

<163> 상기와 같은 구성을 갖는 본 발명의 반사투파형 액정표시장치를 좀더 구체적으로 설명하면 다음과 같다.

<164> 도 9c와 도 10c에 도시한 바와 같이 투명한 기판(90) 상에 일정 간격을 갖고 일라인 방향으로 평행하게 게이트배선(91)이 배열되어 있고, 상기 게이트배선(91)에서 일방향으로 돌출된 게이트전극(91b)이 있고, 전단 게이트배선과 일체형으로 형성되며 스토리지 커페시터 위치에 스토리지 하부전극(91c)이 형성되어 있다.

<165> 그리고 게이트배선(91)과 게이트전극(91b) 및 스토리지 하부전극(91c)상에 상부충과 전기적으로 절연시키는 역할을 하는 게이트절연막(92)이 형성되어 있고, 상기 게이트전극(91b) 상부의 게이트절연막(92)상에 액티브충(93)이 형성되어 있다.

<166> 이때 액티브충(93)은 아몰퍼스 실리콘충과 도핑된 아몰퍼스 실리콘의 적층 구조로 형성된다.

<167> 그리고 상기 게이트배선(91)과 교차 형성되어 화소영역을 정의하는 데이터배선(94)이 있고, 상기 데이터배선(94)에서 일방향으로 돌출되며 액티브충(93)의 일측과 오버랩된 소오스전극(94b)이 있고, 상기 소오스전극(94b)과 이격되어 액티브충(93)의 타측과 오버랩되어 형성된 드레인전극(94c)이 있다.

<168> 그리고 상기 드레인전극(94c)과 이격되며 전단 게이트배선에 형성된 상기 스토리지 하부전극(91c) 상부에 스토리지 상부전극(94d)이 형성되어 있다.

<169> 그리고 화소영역에 상기 스토리지 상부전극(94d) 및 드레인전극(94c)에 오버랩되어 직접 콘택된 투과전극(95)이 있다.

<170> 이때 투과전극(95)은 차후에 설명될 제2투과홀(97)보다 크면 된다.

<171> 그리고 박막트랜지스터와 화소영역을 포함한 상기 기판(90) 전면에 형성되며 화소 영역의 투과전극(95)과 게이트패드(91a) 및 소오스패드(94a) 상부에 각각 제1투과홀과 제1, 제2콘택홀(98a, 98b)이 형성된 보호막(96)이 있다.

<172> 투과홀은 제1투과홀과 제2투과홀로 구분되는데, 제1투과홀은 보호막(96)에 의해 경사 단차를 갖고 형성된 콘택홀을 지칭하고, 제2투과홀은 차후에 반사전극(99a)에 의해 투과전극(95)이 드러나는 영역을 지칭한다.

<173> 따라서 제1투과홀은 제2투과홀보다 그 면적이 넓다.

<174> 그리고 화소영역상의 경사 단차부에서 연장된 제1투과홀 하면에서 투과전극(95)과 콘택되어 반사부상에 반사전극(99a)이 형성되어 있다.

<175> 상기 반사전극(99a)은 화소영역을 정의하는 데이터배선(94)과 소정간격 겹쳐 형성 된다.

<176> 상기 반사전극(99a)과 투과전극(95)이 합쳐져 화소전극을 이룬다.

<177> 상기와 같이 구성하면 투과전극(95)이 드레인전극(94c)과 스토리지 상부전극(94d)과 직접 콘택되어 있기 때문에, 드레인전극(94c)과 투과전극(95), 스토리지 상부전극(94d)과 투과전극(95) 사이에 별도의 콘택이 필요하지 않아 공정을 단순화시킬 수 있다.

<178> 또한 반사전극(99a)은 보호막(96) 상부, 제1투과홀의 경사 단차부, 그리고 경사 단차부에서 연장된 제1투과홀 하면에까지 연장 형성되어 있으므로 반사효율을 증대시킬 수 있다는 효과가 있다.

<179> 다음에 상기와 같은 구성을 갖는 반사투과형 액정표시장치의 제조방법을 도 9a 내지 도 9c와 도 10a 내지 도 10c를 참조하여 설명한다.

<180> 먼저, 도 9a와 도 10a에 도시한 바와 같이 투명한 기판(90)상에 도전성 금속인 알루미늄(A1), 몰리브덴(Mo), 텉스텐(W), 기타의 도전성합금을 증착하고 패터닝하여, 끝단에 소정면적을 이루도록 게이트패드(91a)와 상기 게이트패드(91a)에서 일방향으로 연장된 게이트배선(91)과 상기 게이트배선(91)에서 소정면적으로 돌출 형성된 게이트전극(91b)을 형성한다.

<181> 상기 게이트배선(91)을 형성함과 동시에, 전단 게이트배선의 스토리지 커패시터 영역에 스토리지 하부전극(91c)을 형성한다.

<182> 다음에 게이트배선(91b)이 형성된 기판(90) 전면에 실리콘 다이옥사이드(SiO₂)나 실리콘 나이트라이드(SiNx)와 같은 절연물질을 증착하고, 연속으로 아몰퍼스 실리콘(a-Si)과 불순물이 함유된 아몰퍼스 실리콘을 증착하여 제1절연층과 반도체층(아몰퍼스 실리콘 + 불순물 아몰퍼스 실리콘)을 형성한다.

<183> 이후에 상기 반도체층을 패터닝하여 상기 게이트전극(91b)의 상부에 아일랜드형태로 액티브층(93)을 형성한다.

<184> 그리고 상기 액티브층(93)이 형성된 기판(90)의 전면에 몰리브덴(Mo), 텉스텐(W) 또는 크롬(Cr)과 같은 도전성 금속을 증착하고 패터닝한다.

<185> 상기 패터닝 공정을 진행하여 상기 제1절연층을 사이에 두고 교차하는 데이터배선(94)을 형성하고, 데이터배선(94)의 일 끝단에 소오스패드(94a)를 형성하고, 상기 게이트전극(91b)의 상부로 일 방향으로 돌출 형성되고 액티브층(93)의 일측과 겹쳐지도록 소오스전극(94b)을 형성한다.

<186> 그리고 상기 데이터배선(94)을 형성함과 동시에, 소오스전극(94b)과 소정간격 이격되고 상기 액티브층(93)의 타측과 겹쳐지도록 드레인전극(94c)을 형성하고, 상기 드레인전극(94c)과 이격되며 전단 게이트배선에 형성된 스토리지 하부전극(91c) 상부에 스토리지 상부전극(94d)을 형성한다.

<187> 다음에 도 9b와 도 10b에 도시한 바와 같이, 상기 소오스전극(94b)과 드레인전극(94c)이 형성된 기판(90)의 전면에 인듐-틴-옥사이드(Indium Tin Oxide : ITO) 와 인듐-징크-옥사이드 (Indium Zinc Oxide : IZO)등을 포함하는 투명 도전성금속 그룹 중 선택된 하나를 증착하고 패터닝하여, 드레인전극(94c) 및 전단 게이트배선상에 형성된 상기 스토리지 상부전극(94d)과 직접 콘택되도록 화소영역에 투파전극(95)을 형성한다.

<188> 이때 투파전극(95)은 차후에 제2투파홀(도 9c와 도 10c 참조)이 형성될 영역보다 크게 형성하면 된다.

<189> 이후에 도 9c와 도 10c에 도시한 바와 같이 벤조사이클로부텐(benzocyclobuten:BCB), 포토아크릴(photoacryl)계 수지(resin)등이 포함된 유기절연물 그룹 중 선택된 하나를 도포하여 보호막(96)을 형성한다.

<190> 이와 같은 공정에서 상기 보호막(96)은 유전율이 낮은 절연막을 소정의 두께로 도포한 것이므로 차후에 형성될 반사전극과 상기 각 배선의 겹침 구조에 의한 기생 커패시턴스(parasitic capacitance)에 의해 발생하는 문제를 방지할 수 있다.

<191> 다음에 포토공정을 진행하여 화소영역의 투파전극(95)이 일영역 드러나도록 투파홀(97)을 형성하고, 동시에 게이트패드(91a)와 소오스패드(94a)상에 패드 오픈공정을 하여 제1, 제2콘택홀(98a, 98b(도면에는 도시되지 않음))을 형성한다.

<192> 이후에 보호막(96)이 형성된 기판(90)의 전면에 알루미늄(AI) 또는 알루미늄 합금 또는 Ag와 같은 저항 값이 작고 반사율이 뛰어난 반사금속을 증착한 후 패터닝하여, 상기 투파전극(95)이 드러나며 투파홀(97)의 가장자리에서 상기 투파전극(95)과 콘택되도록 화소영역의 반사부에 반사전극(99a)을 형성한다.

<193> 이때 반사전극(99a)은 단층 구조보다는 2층 구조(예 : Mo-Al, Mo-AlNd)로 형성하는 것이 바람직한데, 그 이유는 투명 전극(ITO)과의 콘택 저항을 낮출 수 있고, AI, AlNd 와 ITO가 직접 접하여 생기는 갈바닉 부식 문제를 방지할 수 있기 때문이다.

<194> 상기 반사전극(99a)을 형성함과 동시에, 게이트패드(91a)상의 콘택홀 및 이에 인접한 보호막(96)상에 상기 게이트패드(91a)와 접촉하는 게이트패드단자(99b)를 형성하고, 소오스패드(94a)상의 콘택홀 및 이에 인접한 보호막(96)상에 소오스패드(94a)와 접촉하는 소오스패드단자(99c)를 형성한다.

<195> 이때 반사전극(99a)은 상기 화소영역을 정의하는 데이터배선(94)과 소정간격 오버랩되도록 형성한다.

<196> 이와 같은 공정에 의해서 반사투과형 액정표시장치를 제조하면 드레인전극(94c)과 투과전극(95), 스토리지 상부전극(94d)과 투과전극(95)간에 별도의 콘택 공정을 진행하지 않아도 되므로 공정을 단순화시킬 수 있다.

<197> 또한 반사전극(95)이 제1투과홀의 측면인 경사 단차부에 형성될 뿐만아니라, 경사 단차부에서 연장된 제1투과홀의 하면에서 투과전극(95)과 콘택되므로, 반사부의 개구율을 증대시킬 수 있다.

<198> 제3실시예

<199> 도 11a 내지 도 11c는 본 발명의 제3실시예에 따른 반사투과형 액정표시장치의 제조방법을 어레이기판의 화소를 확대하여 나타낸 단계적 평면도이다.

<200> 그리고 도 12a 내지 도 12c는 도 11a 내지 도 11c의 M-M', N-N'와 0-0'에 따라 절단하여 공정순서에 따라 도시한 공정단면도이다.

<201> 여기서, M-M'는 박막트랜지스터와 스토리지 커패시터를 자른 단면도이고, N-N'는 스토리지 커패시터와 투과홀을 자른 단면도이고, 0-0'는 게이트패드를 자른 단면도이다.

<202> 본 발명의 제3실시예에 따른 반사투과형 액정표시장치는 반사전극(119a)이 요철구조를 갖는다는 것에 구성적 특징이 있다.

<203> 다시말해서 반사전극(119a)이 형성될 보호막 상부에 요철 구조가 형성되고, 요철 구조를 갖는 보호막상에 반사전극(119a)이 형성되어 있다.

<204> 이때 보호막 상부의 요철은 제2투과홀(117)이 형성될 영역을 제외한 전체 화소영역(반사부)에 형성된다.

<205> 상기와 같은 구성적 특징을 갖는 본 발명 제3실시예에 따른 반사투과형 액정표시장치는 도 11c와 도 12c에 도시한 바와 같이 크게 끝단에 게이트패드(111a)가 형성된 게이트배선(111)과 소오스패드(114a)가 형성된 데이터배선(114)과, 화소영역과 박막트랜지스터와 스토리지 커패시터로 구성된다.

<206> 상기 화소영역은 서로 교차하여 형성된 게이트배선(111)과 데이터배선(114)에 의해 서 정의되고, 반사부와 투과부로 구성된다.

<207> 이때 화소영역의 투과전극(115)은 드레인전극(114c)과 스토리지 상부전극(114d)상에 직접 콘택되고, 반사전극(119a)은 투과전극(115)상에 제2투과홀(117)을 갖고 반사부에 형성되어 있다. 상기 투과전극(115)은 드레인전극(114c)과 스토리지 상부전극(114d)에 동시에 콘택된다.

<208> 그리고 박막트랜지스터는 게이트배선(111)과 데이터배선(114)의 교차지점에 형성되며, 상기 게이트배선(111)에서 일방향으로 돌출 형성된 게이트전극(111b)과, 상기 데이터배선(114)에서 상기 게이트전극(111b)의 상부로 연장된 소오스전극(114b)과, 상기 소오스전극(114b)과 소정간격 이격된 드레인전극(114c)으로 구성된다.

<209> 그리고 스토리지 커패시터는 전단 게이트배선과 연결되어 있는 스토리지 하부전극(111c)과, 게이트절연막(112)을 사이에 두고 상기 스토리지 하부전극(111c) 상부에 형성된 스토리지 상부전극(114d)으로 구성된다.

<210> 상기와 같은 구성을 갖는 본 발명의 반사투과형 액정표시장치를 좀더 구체적으로 설명하면 다음과 같다.

<211> 도 11c와 도 12c에 도시한 바와 같이 투명한 기판(110) 상에 일정 간격을 갖고 일 라인 방향으로 평행하게 게이트배선(111)이 배열되어 있고, 상기 게이트배선(111)에서 일방향으로 돌출된 게이트전극(111b)이 있고, 전단 게이트배선과 일체형으로 형성되며 스토리지 커패시터 위치에 스토리지 하부전극(111c)이 형성되어 있다.

<212> 그리고 게이트배선(111)과 게이트전극(111b) 및 스토리지 하부전극(111c)상에 상부 층과 전기적으로 절연시키는 역할을 하는 게이트절연막(112)이 형성되어 있고, 상기 게이트전극(111b) 상부의 게이트절연막(112)상에 액티브층(113)이 형성되어 있다.

<213> 이때 액티브층(113)은 아몰퍼스 실리콘층과 도핑된 아몰퍼스 실리콘의 적층 구조로 형성된다.

<214> 그리고 상기 게이트배선(111)과 교차 형성되어 화소영역을 정의하는 데이터배선(114)이 있고, 상기 데이터배선(114)에서 일방향으로 돌출되며 액티브층(113)의 일측과 오버랩된 소오스전극(114b)이 있고, 상기 소오스전극(114b)과 이격되어 액티브층(113)의 타측과 오버랩되어 형성된 드레인전극(114c)이 있다.

<215> 그리고 상기 드레인전극(114c)과 이격되며 전단 게이트배선에 형성된 상기 스토리지 하부전극(111c) 상부에 스토리지 상부전극(114d)이 형성되어 있다.

<216> 그리고 화소영역에 상기 스토리지 상부전극(114d) 및 드레인전극(114c)에 오버랩되어 직접 콘택된 투과전극(115)이 있다.

<217> 이때 투과전극(115)은 차후에 설명될 제2투과홀(117)보다 크다.

<218> 그리고 박막트랜지스터와 화소영역을 포함한 상기 기판(110) 전면에 형성되어 화소 영역의 투과전극(115)과 게이트패드(111a) 및 소오스패드(114a) 상부에 각각 제1투과홀

과 제1, 제2콘택홀(118a, 118b)(도 11c)이 형성된 제1, 제2보호막(116a, 116b)이 적층 형성되어 있다.

<219> 이때 제1, 제2보호막(116a, 116b)은 차후에 반사전극(119a)이 형성될 상부에서 요철을 갖는다. 즉, 제2투과홀을 제외한 반사부 전체에서 요철을 갖는다.

<220> 투과홀은 제1투과홀과 제2투과홀로 구분되는데, 제1투과홀은 제1보호막(116a)에 의해 경사 단차를 갖고 형성된 콘택홀을 지칭하고, 제2투과홀은 차후에 반사전극(119a)에 의해 투과전극(115)이 드러나는 영역을 지칭한다.

<221> 따라서 제1투과홀은 제2투과홀보다 그 면적이 넓다.

<222> 그리고 화소영역상의 경사 단차부에서 연장된 제1투과홀 하면에서 투과전극(115)과 콘택되어 반사부상에 반사전극(119a)이 형성되어 있다.

<223> 상기 반사전극(119a)은 화소영역을 정의하는 데이터배선(114)과 소정간격 겹쳐 형성된다.

<224> 상기 반사전극(119a)과 투과전극(115)이 합쳐져서 화소전극을 이룬다.

<225> 상기와 같이 구성하면 투과전극(115)이 드레인전극(114c) 및 스토리지 상부전극(114d)과 직접 콘택되어 있기 때문에, 드레인전극(114c)과 투과전극(115), 스토리지 상부전극(114d)과 투과전극(115) 사이에 별도의 콘택이 필요하지 않아 공정을 단순화시킬 수 있다.

<226> 또한 반사전극(119a)은 제1보호막(116a) 상부, 제1투과홀의 경사 단차부, 그리고 경사 단차부에서 연장된 제1투과홀 하면에까지 연장 형성되어 있으므로 반사효율을 증대 시킬 수 있다는 효과가 있다.

<227> 뿐만아니라, 반사전극(119a)이 요철을 이루고 있으므로 유효시야각 범위에서의 반사율을 향상시킬 수 있다.

<228> 이와 같이 반사전극(119a)이 요철을 갖는 구조는 스토리지 상부전극과 드레인전극이 연결된 구조에서도 적용할 수 있다.

<229> 다음에 상기와 같은 구성을 갖는 반사투과형 액정표시장치의 제조방법을 도 11a 내지 도 11c와 도 12a 내지 도 12c를 참조하여 설명한다.

<230> 먼저, 도 11a와 도 12a에 도시한 바와 같이 투명한 기판(110)상에 도전성 금속인 알루미늄(Al), 몰리브덴(Mo), 텉스텐(W), 기타의 도전성합금을 증착하고 패터닝하여, 끝단에 소정면적을 이루도록 게이트패드(111a)와 상기 게이트패드(111a)에서 일방향으로 연장된 게이트배선(111)과 상기 게이트배선(111)에서 소정면적으로 돌출 형성된 게이트전극(111b)을 형성한다.

<231> 상기 게이트배선(111)을 형성함과 동시에, 전단 게이트배선의 스토리지 커페시터 영역에 스토리지 하부전극(111c)을 형성한다.

<232> 다음에 게이트배선(111)이 형성된 기판(110) 전면에 실리콘 다이옥사이드(SiO₂)나 실리콘 나이트라이드(SiNx)와 같은 절연물질을 증착하고, 연속으로 아몰퍼스 실리콘(a-Si)과 불순물이 함유된 아몰퍼스 실리콘을 증착하여 제1절연층과 반도체층(아몰퍼스 실리콘 + 불순물 아몰퍼스 실리콘)을 형성한다.

<233> 이후에 상기 반도체층을 패터닝하여 상기 게이트전극(111b)의 상부에 아일랜드형태로 액티브층(113)을 형성한다.

<234> 그리고 상기 액티브층(113)이 형성된 기판(110)의 전면에 몰리브덴(Mo), 텉스텐(W) 또는 크롬(Cr)과 같은 도전성 금속을 증착하고 패터닝한다.

<235> 상기 패터닝 공정을 진행하여 상기 제1절연층을 사이에 두고 교차하는 데이터배선(114)을 형성하고, 데이터배선(114)의 일 끝단에 소오스패드(114a)를 형성하고, 상기 게이트전극(111b)의 상부로 일 방향으로 돌출 형성되고 액티브층(113)의 일측과 겹쳐도록 소오스전극(114b)을 형성한다.

<236> 그리고 상기 데이터배선(114)을 형성함과 동시에, 소오스전극(114b)과 소정간격 이격되고 상기 액티브층(113)의 타측과 겹쳐지도록 드레인전극(114c)을 형성하고, 상기 드레인전극(114c)과 이격되며 전단 게이트배선에 형성된 스토리지 하부전극(111c) 상부에 스토리지 상부전극(114d)을 형성한다.

<237> 다음에 도 11b와 도 12b에 도시한 바와 같이, 상기 소오스전극(114b)과 드레인전극(114c)이 형성된 기판(110)의 전면에 인듐-틴-옥사이드(Indium Tin Oxide : ITO) 와 인듐-징크-옥사이드 (Indium Zinc Oxide : IZO)등을 포함하는 투명 도전성금속 그룹 중 선택된 하나를 증착하고 패터닝하여, 드레인전극(114c) 및 전단 게이트배선상에 형성된 상기 스토리지 상부전극(114d)과 직접 콘택되도록 화소영역에 투과전극(115)을 형성한다.

<238> 이때 투과전극(115)은 차후에 제2투과홀(도 11c와 도 12c 참조)이 형성될 영역보다 크게 형성하면 된다.

<239> 이후에 도 11c와 도 12c에 도시한 바와 같이 벤조사이클로부텐(benzocyclobuten:BCB), 포토아크릴(photoacryl)계 수지(resin)등이 포함된 유기절연물 그룹 중 선택된 하나를 도포하여 제1, 제2보호막(116a, 116b)을 형성한다.



1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

<240> 다음에 노광 및 현상공정으로 반사부에 대응되는 제2보호막(116b)에 요철 패턴을 갖도록 한다.

<241> 즉, 제2보호막(116b)의 요철은 제2투파홀(117)을 제외한 화소영역에 형성한다.

<242> 다음에 포토공정을 진행하여 화소영역의 투파전극(115)이 일영역 드러나도록 제1투파홀을 형성하고, 동시에 게이트패드(111a)와 소오스패드(114a)상에 패드 오픈공정을 하여 제1, 제2콘택홀(118a, 118b)을 형성한다.

<243> 이후에 요철 구조를 갖는 제2보호막(116b)을 포함한 기판(110)의 전면에 알루미늄(AI) 또는 알루미늄 합금 또는 Ag와 같은 저항 값이 작고 반사율이 뛰어난 반사금속을 증착한 후 패터닝하여, 상기 투파전극(115)이 드러나며 경사단차에서 연장된 제1투파홀(117)의 하면에서 상기 투파전극(115)과 콘택되도록 화소영역의 반사부에 반사전극(119a)을 형성한다.

<244> 이때 반사전극(119a)은 단층 구조보다는 2층 구조(예 : Mo-Al, Mo-AlNd)로 형성하는 것이 바람직한데, 그 이유는 투명 전극(ITO)과의 콘택 저항을 낮출 수 있고, Al, AlNd와 ITO가 직접 접하여 생기는 갈바닉 부식 문제를 방지할 수 있기 때문이다.

<245> 상기 반사전극(119a)을 형성함과 동시에, 게이트패드(111a)상의 콘택홀 및 이에 인접한 제1, 제2보호막(116a, 116b)상에 상기 게이트패드(111a)와 접촉하는 게이트패드단자(119b)를 형성하고, 소오스패드(114a)상의 콘택홀 및 이에 인접한 제1, 제2보호막(116a, 116b)상에 소오스패드(114a)와 접촉하는 소오스패드단자(119c)를 형성한다.



1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

<246> 이때 반사전극(119a)은 상기 화소영역을 정의하는 데이터배선(114)과 소정간격 오버랩되도록 형성한다.

<247> 본 발명은 바람직한 실시예로서 설명되었으나, 당업자라면 첨부된 특허 청구에 정의된 바와 같이 본 발명의 범주를 벗어나지 않고 많은 변형이 이루어질 수 있음을 알수 있다.

【발명의 효과】

<248> 상기와 같은 본 발명의 반사투과형 액정표시장치 및 그 제조방법은 다음과 같은 효과가 있다.

<249> 첫째, 드레인전극과 투과전극, 스토리지 상부전극과 투과전극간에 별도의 콘택홀 형성을 공정을 진행하지 않아도 되므로 공정을 단순화시킬 수 있다.

<250> 둘째, 스토리지 커패시터 상에 콘택홀을 형성하지 않아도 되므로 종래의 콘택홀 형성영역 만큼 개구율이 감소되는 것을 방지할 수 있다.

<251> 셋째, 반사전극이 제1투과홀의 측면인 경사 단차부에 형성될 뿐만아니라, 경사 단차부에서 연장된 제1투과홀의 하면에서 투과전극과 콘택되므로, 반사부의 개구율을 증대 시킬 수 있다.

【특허청구범위】**【청구항 1】**

각 화소영역이 반사영역과 투파영역으로 정의되는 액정표시장치에 있어서,
교차 배치되어 화소영역을 정의하는 복수개의 게이트배선 및 데이터배선과;
상기 게이트배선과 데이터배선의 교차부분에 형성된 박막트랜지스터와;
전단 게이트배선의 일부로 이루어진 스토리지 하부전극과, 상기 스토리지 하부전
극상에 게이트절연막을 사이에 두고 형성된 스토리지 상부전극과;
상기 박막트랜지스터의 드레인전극과 상기 스토리지 상부전극중 적어도 어느 하나
에 직접 연결되도록 상기 화소영역에 형성된 투파전극과;
상기 투파전극의 일부가 드러나도록 상기 반사영역에 형성된 반사전극을 포함함을
특징으로 하는 반사투파형 액정표시장치.

【청구항 2】

제1항에 있어서,
상기 박막트랜지스터의 드레인전극은 화소영역으로 연장되어 상기 스토리지 상부전
극과 연결됨을 특징으로 하는 반사투파형 액정표시장치.

【청구항 3】

제2항에 있어서,
상기 투파전극이 상기 박막트랜지스터의 드레인전극의 연장부와 상기 스토리지 상
부전극중 어느 하나에 연결되는 것을 특징으로 하는 반사투파형 액정표시장치.

【청구항 4】

제1항에 있어서,

상기 투과전극이 상기 박막트랜지스터의 드레인전극과 상기 스토리지 상부전극 모두에 직접 연결되는 것을 포함함을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치.

【청구항 5】

제1항에 있어서,

상기 반사영역에서 상기 투과전극과 상기 반사전극 사이에는 보호막이 개재되는 것을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치.

【청구항 6】

제5항에 있어서, 상기 보호막은 상기 반사영역에서 요철 패턴을 갖는 것을 포함함을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치.

【청구항 7】

제1항에 있어서,

상기 반사전극은 Mo-Al 또는 Mo-AlNd의 2층 구조를 이루는 것을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치.

【청구항 8】

각 화소영역이 반사영역과 투과영역으로 정의되는 액정표시장치에 있어서,

교차 배치되어 화소영역을 정의하는 복수개의 게이트배선 및 데이터배선과;

상기 게이트배선과 데이터배선의 교차부분에 형성된 박막트랜지스터와;

상기 박막트랜지스터의 드레인전극과 일체형으로 형성되며 전단 게이트배선상에 형성된 스토리지 커패시터의 스토리지 상부전극과;

상기 스토리지 상부전극에 직접 콘택되도록 상기 화소영역에 형성된 투파전극과;

상기 투파전극의 일부가 드러나도록 경사 단차를 갖는 제1투파홀이 구비된 보호막과;

상기 투파전극이 제2투파홀을 갖고 드러나도록 상기 경사 단차 부분과, 상기 보호막상부와, 상기 경사 단차에 인접한 상기 제1투파홀 하면의 상기 반사영역에 형성된 반사전극을 포함함을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치.

【청구항 9】

제8항에 있어서,

상기 반사전극은 경사 단차에서 연장된 상기 제1투파홀 하면에서 상기 투파전극과 콘택되는 것을 특징으로 하는 액정표시장치.

【청구항 10】

각 화소영역이 반사영역과 투파영역으로 정의되는 액정표시장치에 있어서,

교차 배치되어 화소영역을 정의하는 복수개의 게이트배선 및 데이터배선과;

상기 게이트배선과 데이터배선의 교차부분에 형성된 박막트랜지스터와;

상기 박막트랜지스터의 드레인전극과 이격되어 이웃하는 전단 게이트배선상에 형성된 스토리지 커패시터의 스토리지 상부전극과;

상기 박막트랜지스터의 드레인전극과 상기 스토리지 상부전극에 직접 콘택되도록 상기 화소영역에 형성된 투파전극과;

상기 투과전극의 일부가 드러나도록 경사 단차를 갖는 제1투과홀이 구비되며, 상기 스토리지 상부전극 및 드레인전극을 포함한 상기 반사영역에 요철이 형성된 보호막과; 상기 투과전극이 제2투과홀에 의해 드러나도록 굴곡을 갖고 반사영역에 형성된 반사전극을 포함함을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치.

【청구항 11】

제10항에 있어서,

상기 게이트배선과 동일 평면상의 상기 전단 게이트배선에 스토리지 커페시터의 스토리지 하부전극이 구성되는 것을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치.

【청구항 12】

제10항에 있어서,

상기 반사전극은 경사 단차에서 연장된 상기 제1투과홀 하면에서 상기 투과전극과 콘택트되는 것을 특징으로 하는 액정표시장치.

【청구항 13】

제10항에 있어서,

상기 반사전극은 Mo-Al 또는 Mo-AlNd의 2층 구조를 이루는 것을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치.

【청구항 14】

각 화소영역이 반사영역과 투과영역으로 정의되는 액정표시장치의 제조방법에 있어서,

일라인 방향으로 배열되며 일측이 돌출되어 게이트전극을 구성하는 복수개의 게이트배선을 형성하는 단계;

상기 게이트배선과 교차 배치되어 화소영역을 정의하며, 일측이 돌출되어 소오스전극을 구성하는 복수개의 데이터배선을 형성하는 단계;

상기 게이트전극 및 소오스전극과 함께 박막트랜지스터를 구성하는 드레인전극 및 전단 게이트배선의 스토리지 상부전극을 일체형으로 형성하는 단계;

상기 스토리지 상부전극에 직접 콘택되도록 상기 화소영역에 투과전극을 형성하는 단계;

상기 투과전극의 일부가 드러나도록 투과홀을 구비한 보호막을 형성하는 단계;

상기 투과전극과 콘택되도록 상기 반사영역에 반사전극을 형성하는 단계를 포함함을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치의 제조방법.

【청구항 15】

제14항에 있어서,

상기 반사전극은 상기 투과홀의 가장자리에서 상기 투과전극과 콘택되도록 형성하는 것을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치의 제조방법.

【청구항 16】

제14항에 있어서,

상기 반사전극은 저항이 작은 제1금속과 반사도가 좋은 제2금속을 적층하여 형성하는 것을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치의 제조방법.

【청구항 17】

제16항에 있어서,

상기 제1금속은 Mo를 사용하고, 제2금속은 Al 또는 AlNd를 사용하는 것을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치의 제조방법.

【청구항 18】

제14항에 있어서,

상기 투파전극은 인듐-탄-옥사이드(Indium Tin Oxide : ITO) 와 인듐-징크-옥사이드 (Indium Zinc Oxide : IZO) 등을 포함하는 투명 도전성금속 그룹 중 선택된 하나를 사용하는 것을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치의 제조방법.

【청구항 19】

제14항에 있어서,

상기 보호막은 벤조사이클로부텐(benzocyclobuten:BCB), 포토아크릴(photoacryl)계 수지(resin)등이 포함된 유기절연물질 그룹 중 선택된 하나를 사용하여 형성하는 것을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치의 제조방법.

【청구항 20】

제14항에 있어서,

상기 투파전극은 상기 드레인전극과 상기 스토리지 상부전극 모두에 직접 콘택되도록 형성하는 것을 더 포함함을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치의 제조방법.

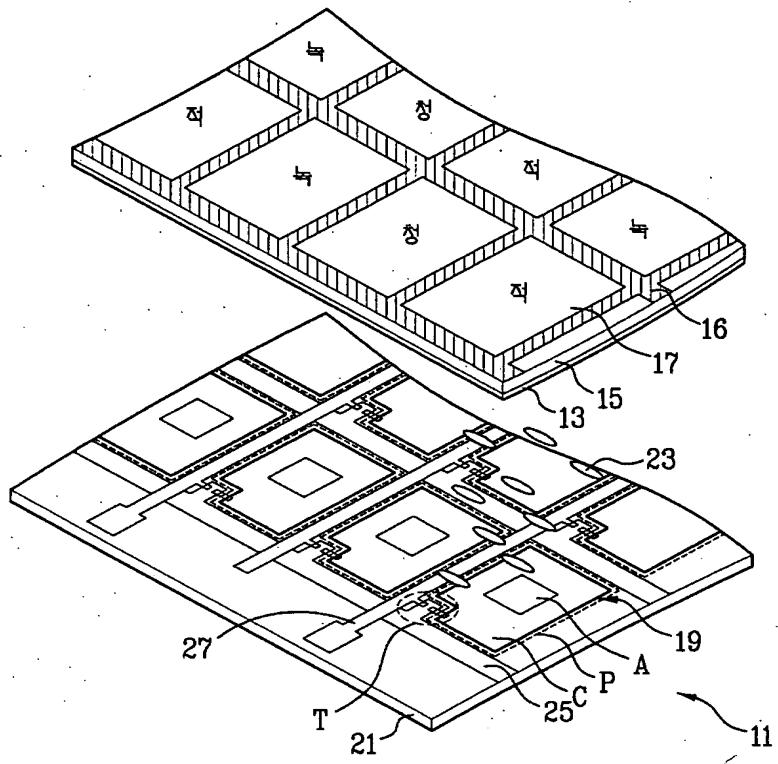
【청구항 21】

제14항에 있어서,

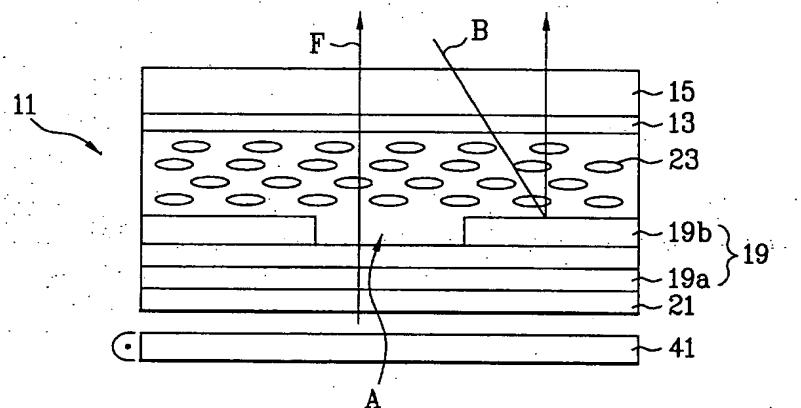
상기 보호막은 상기 기판 전면에 제1, 제2보호막을 차례로 도포하는 단계,
노광 및 현상공정으로 반사영역에 해당하는 상기 제2보호막에 요철 패턴을 형성하
는 단계,
포토공정을 진행하여 화소영역의 투과전극의 일영역이 드러나도록 투과홀을 형성하
는 단계를 더 포함함을 특징으로 하는 반사투과형 액정표시장치의 제조방법.

【도면】

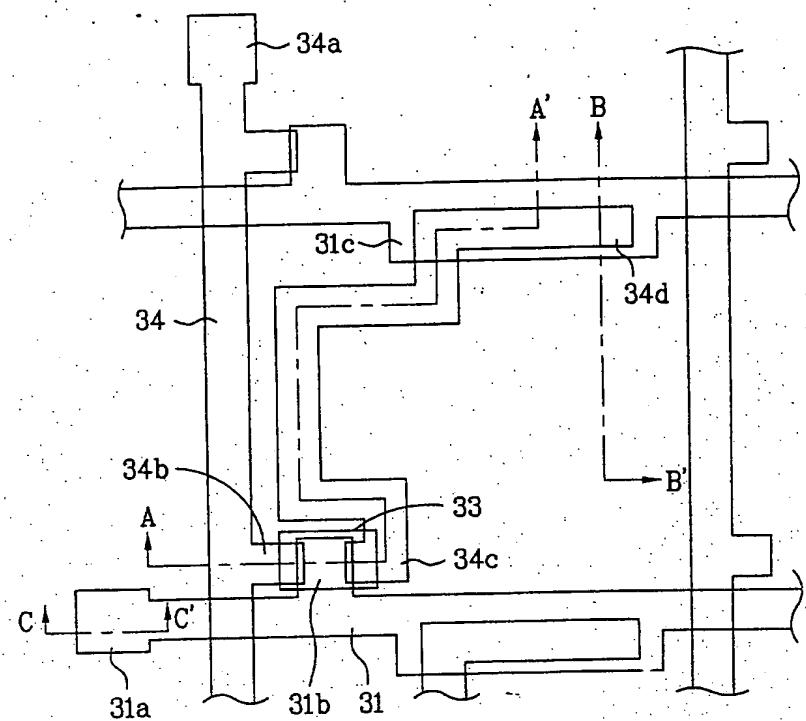
【도 1】



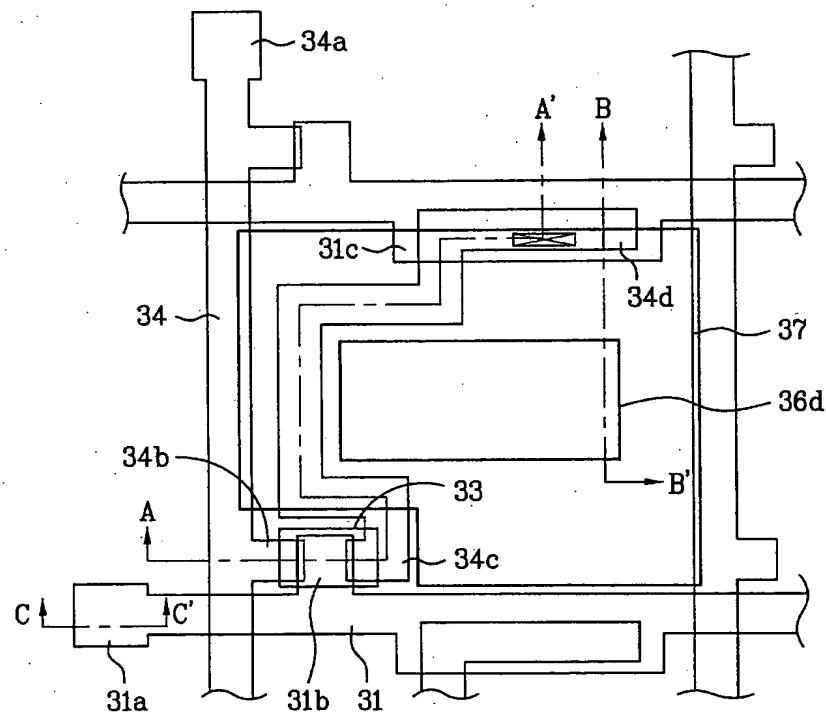
【도 2】



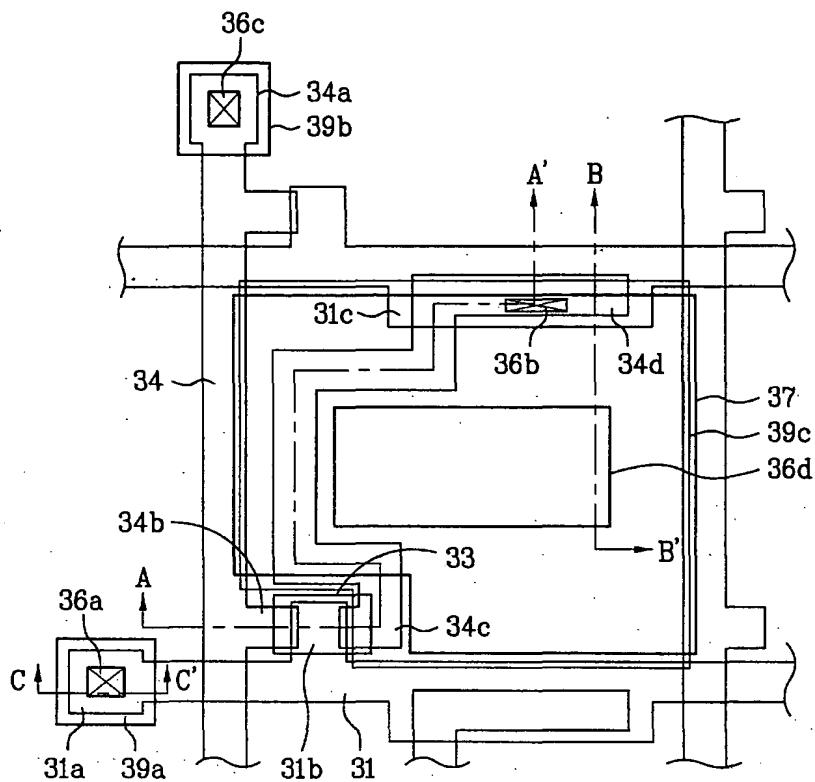
【도 3a】



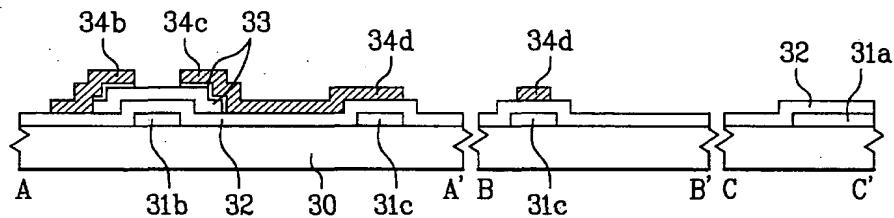
【도 3b】



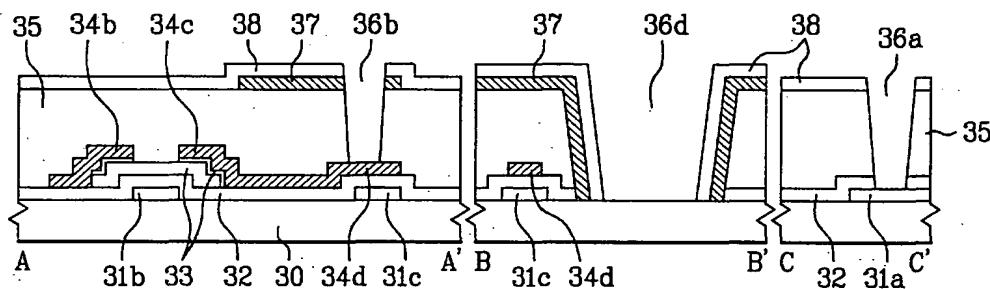
【도 3c】



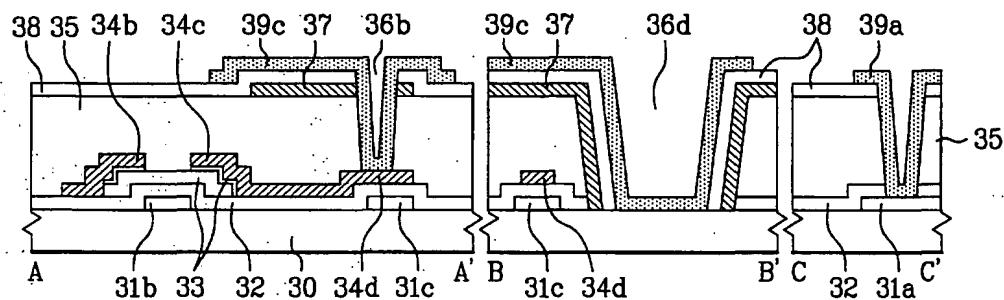
【도 4a】



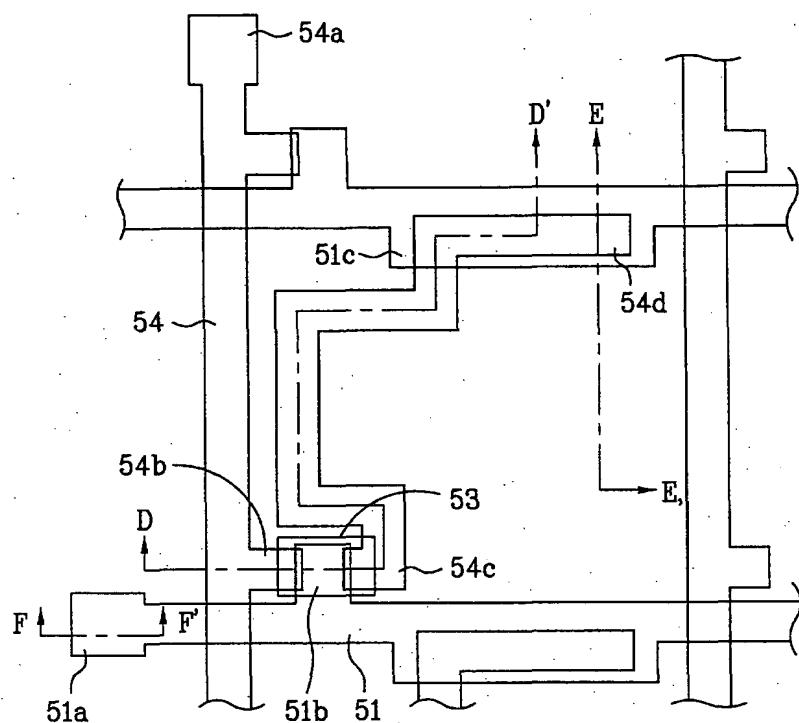
【도 4b】



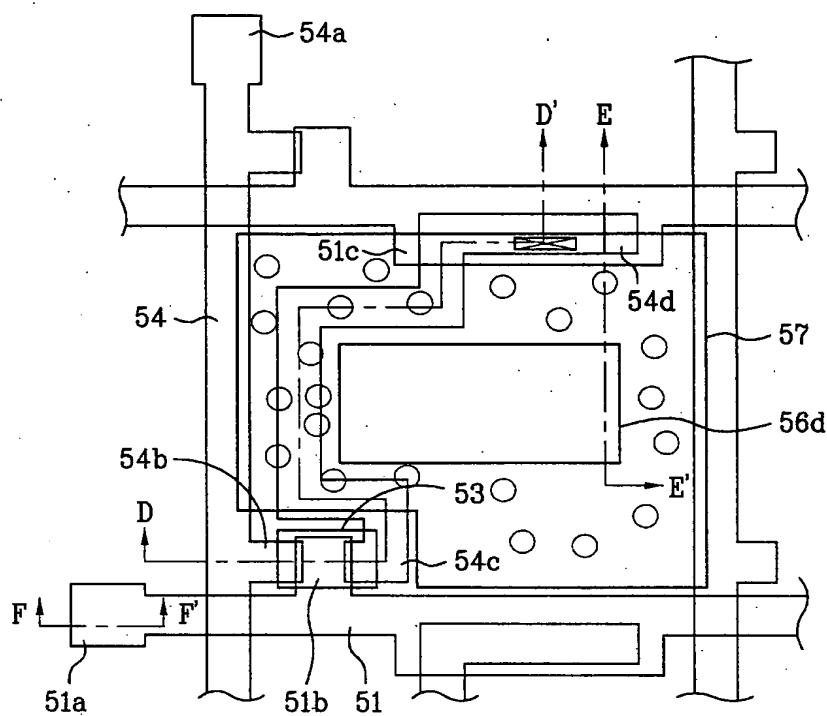
【도 4c】



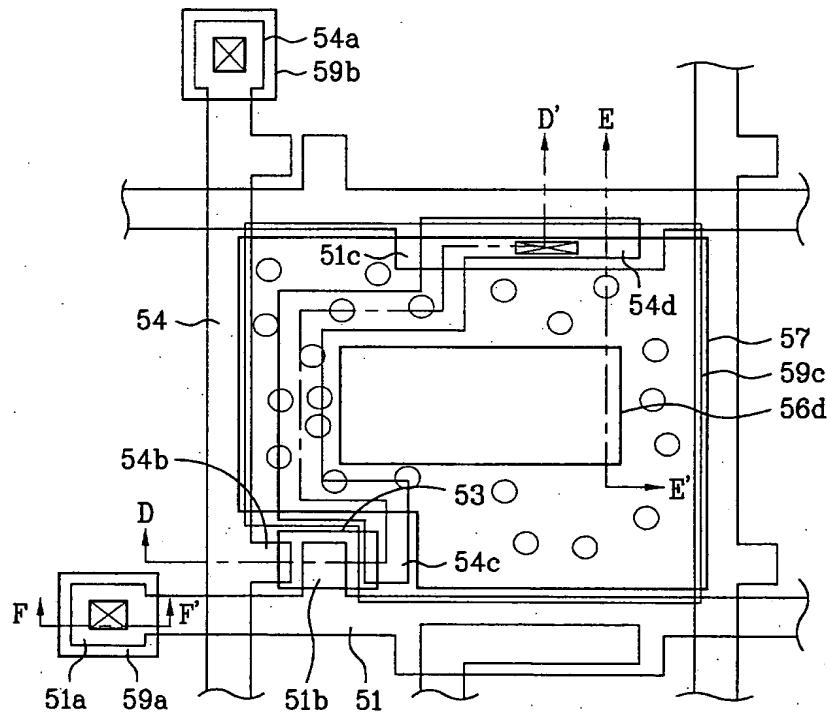
【도 5a】



【도 5b】



【도 5c】

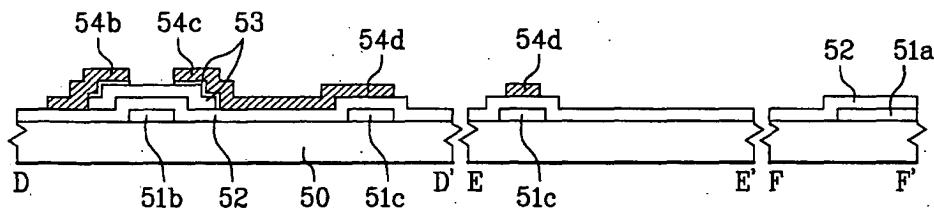




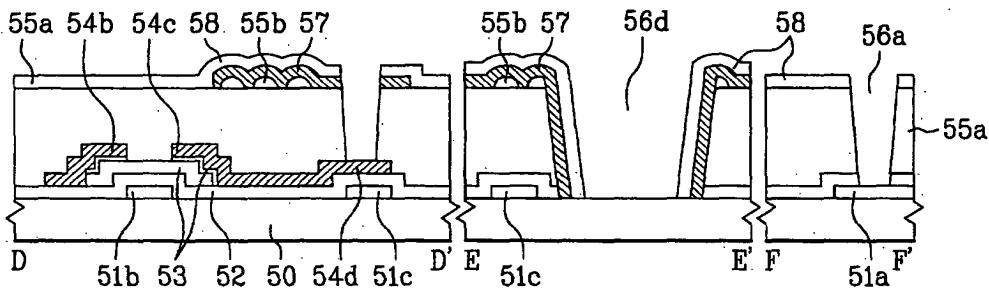
1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

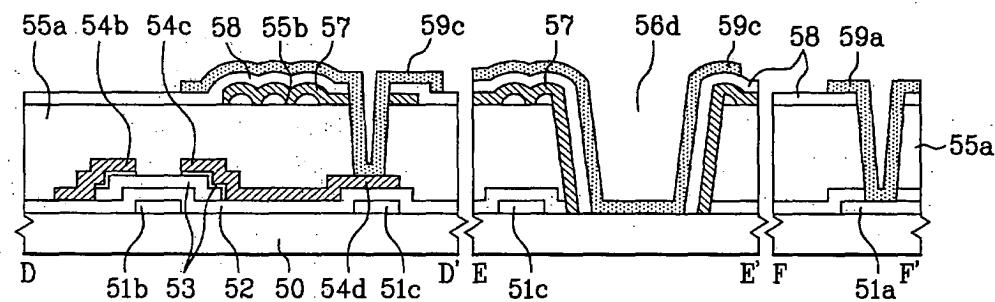
【도 6a】



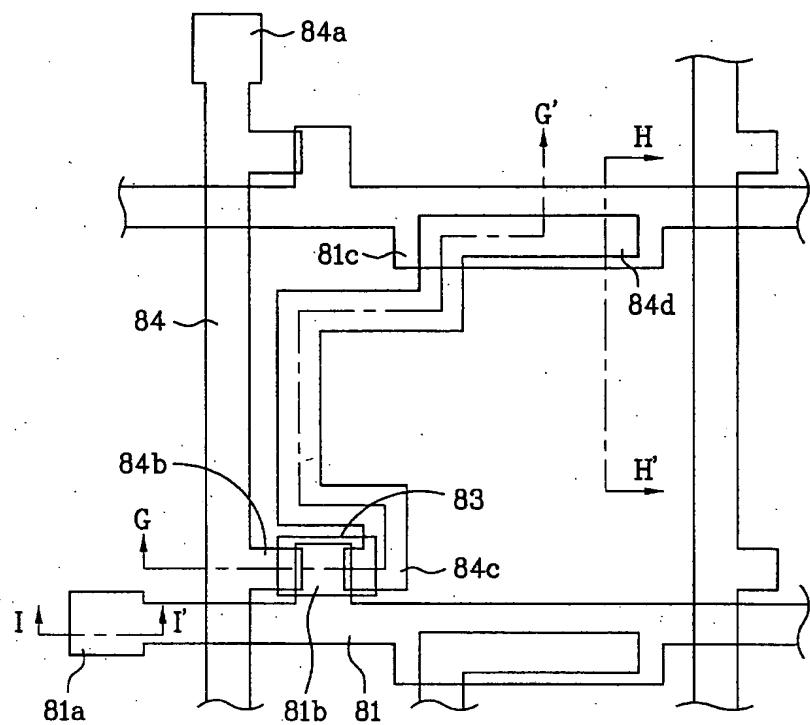
【도 6b】



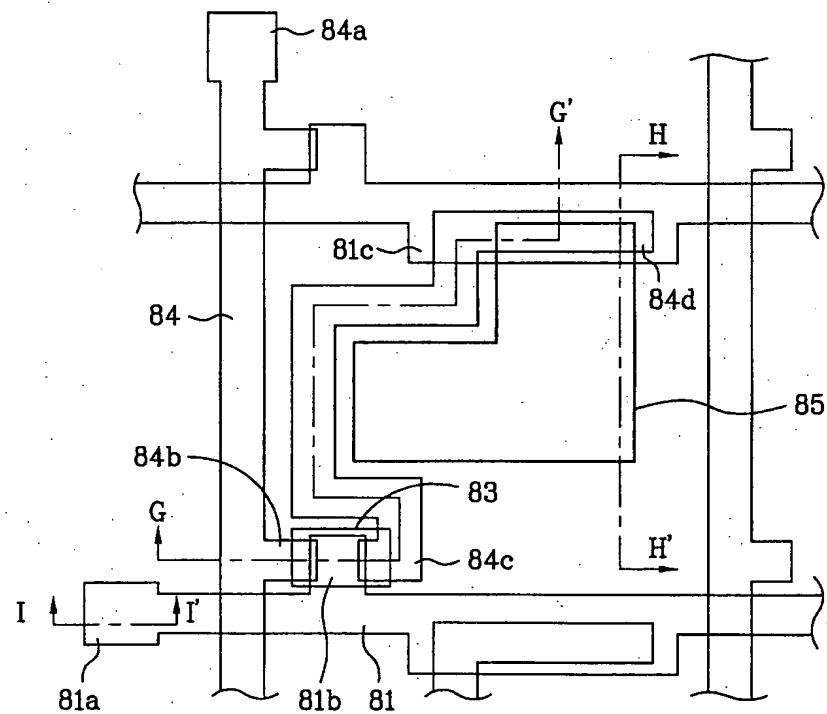
【도 6c】



【도 7a】



【도 7b】

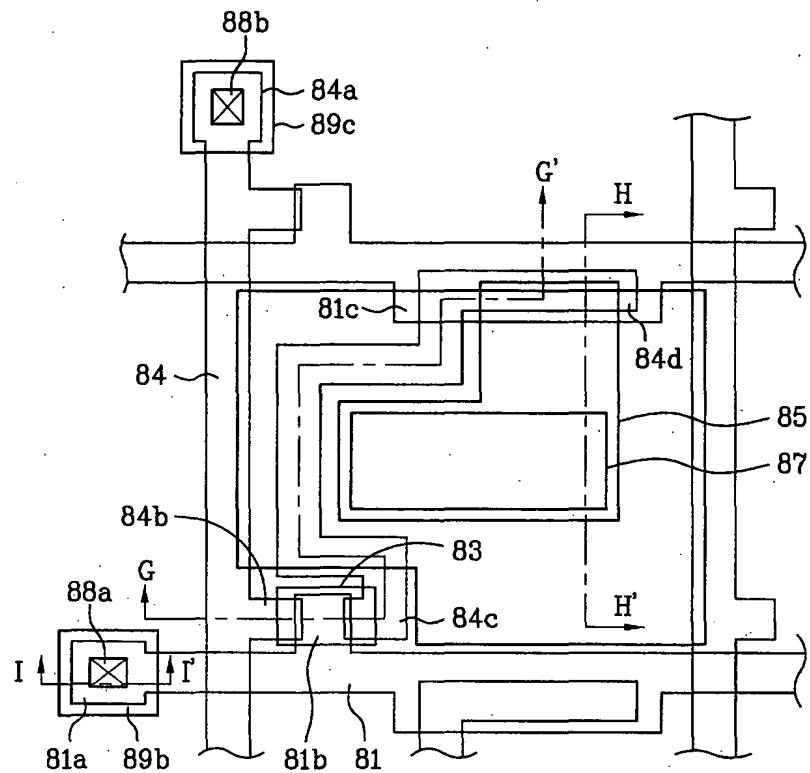




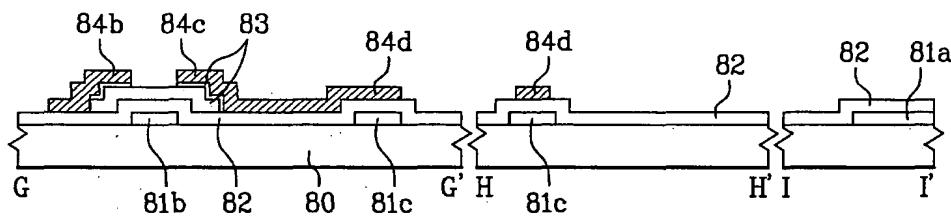
1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

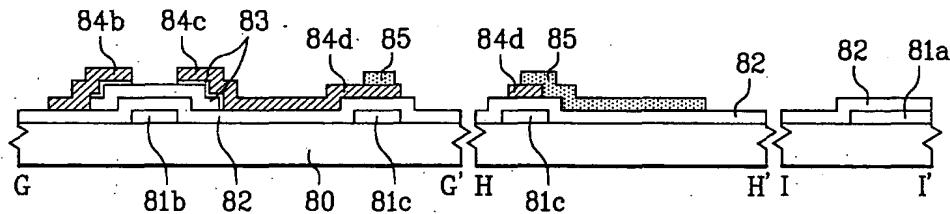
【도 7c】



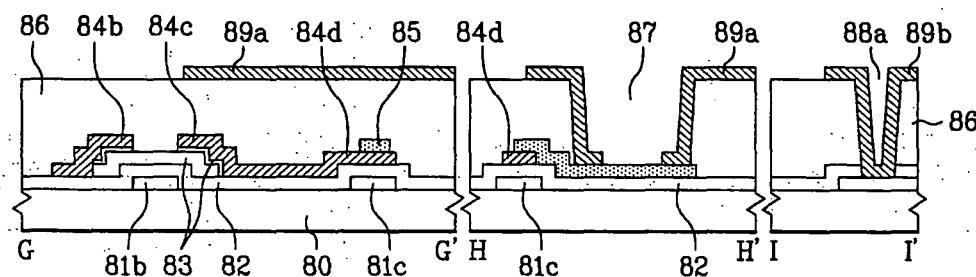
【도 8a】



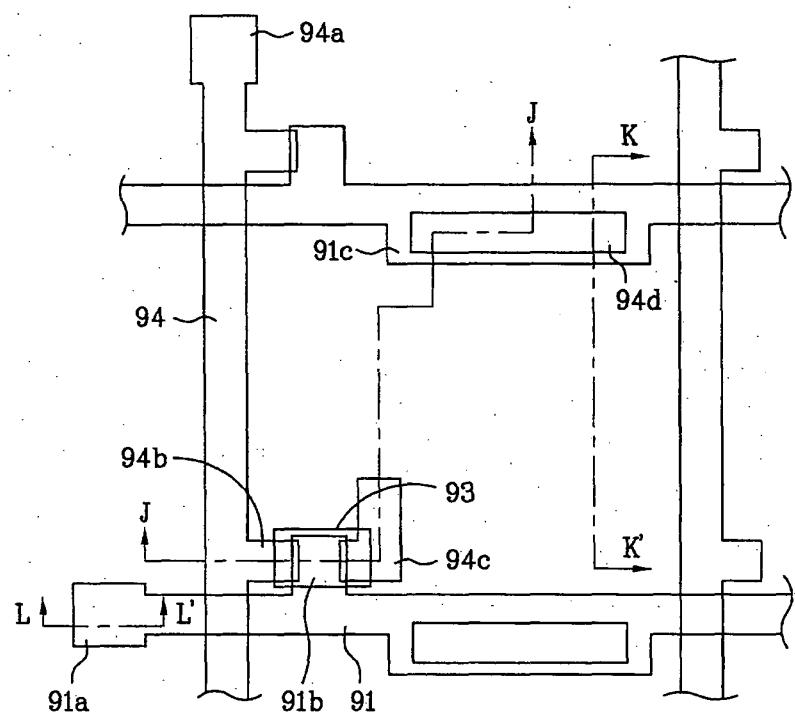
【도 8b】



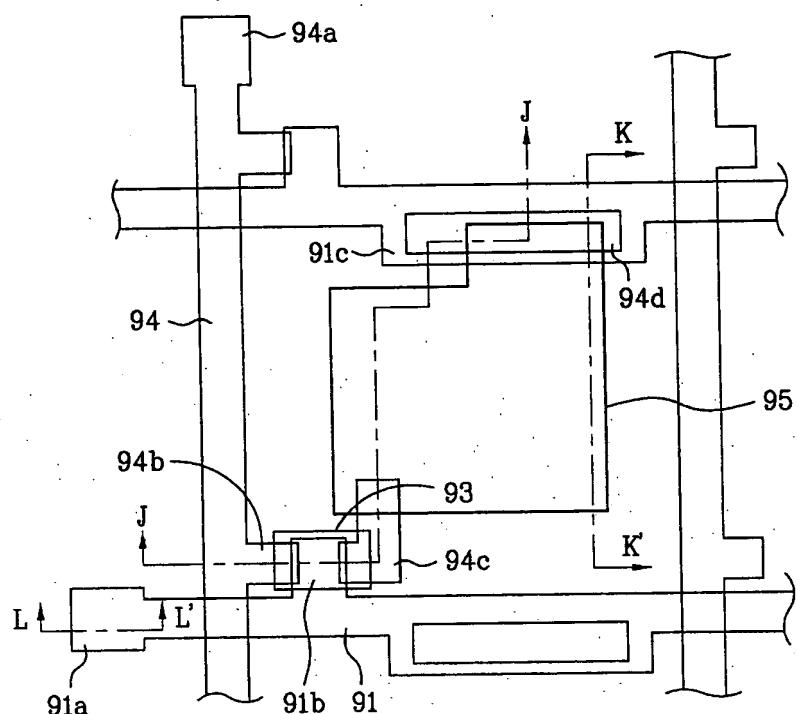
【도 8c】



【도 9a】



【도 9b】

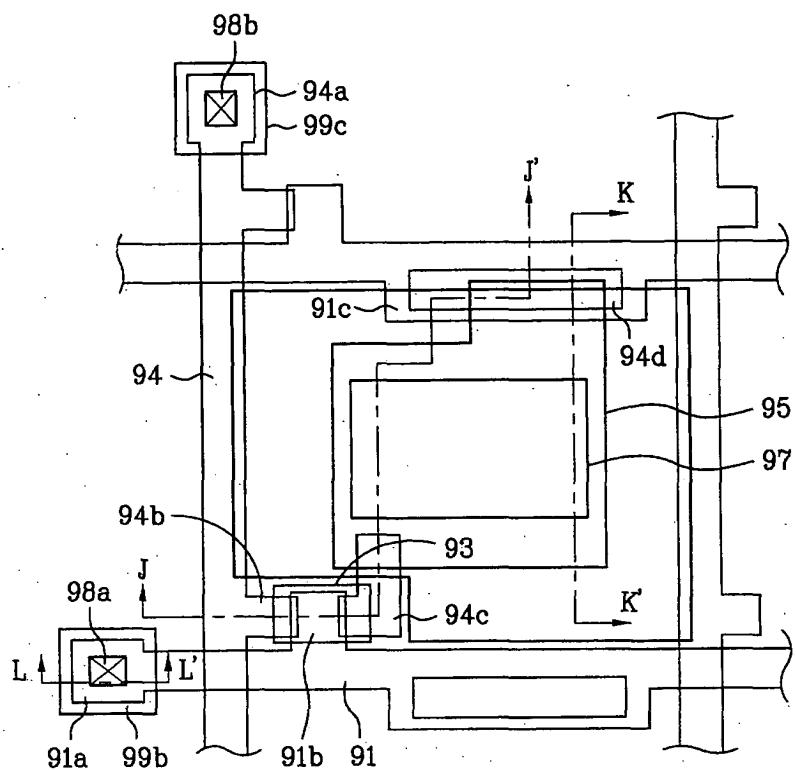




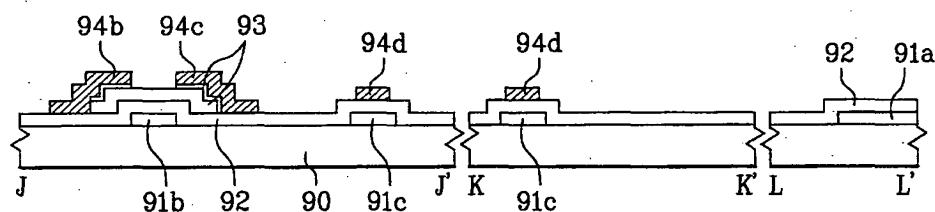
1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

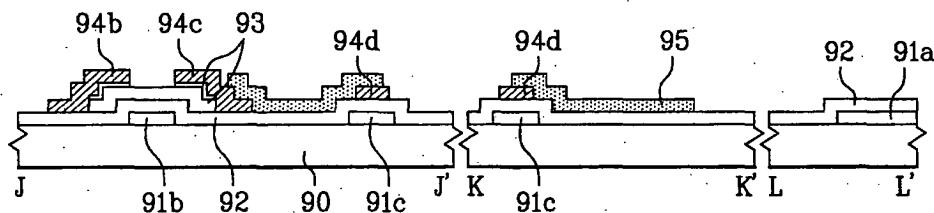
【도 9c】



【도 10a】



【도 10b】

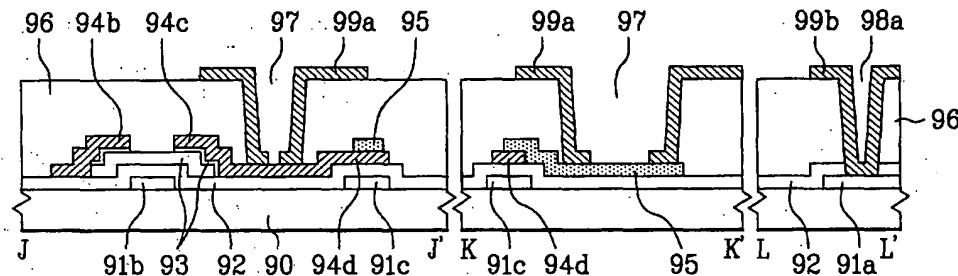




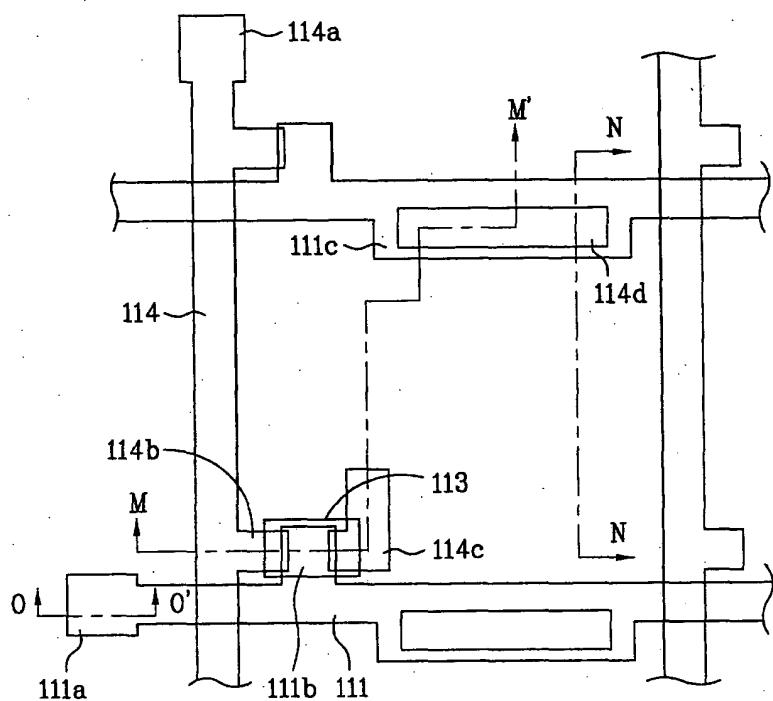
1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

【도 10c】



【도 11a】

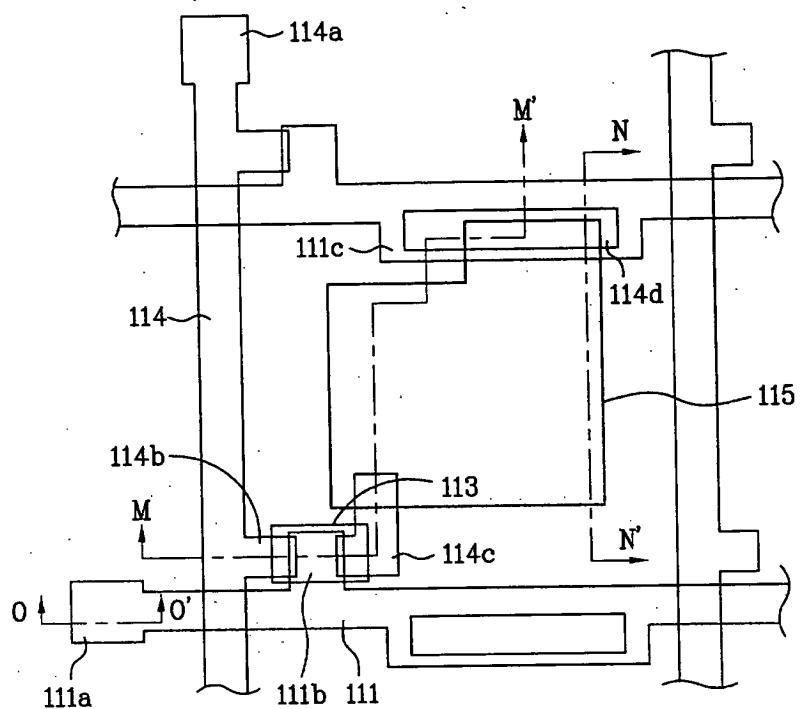




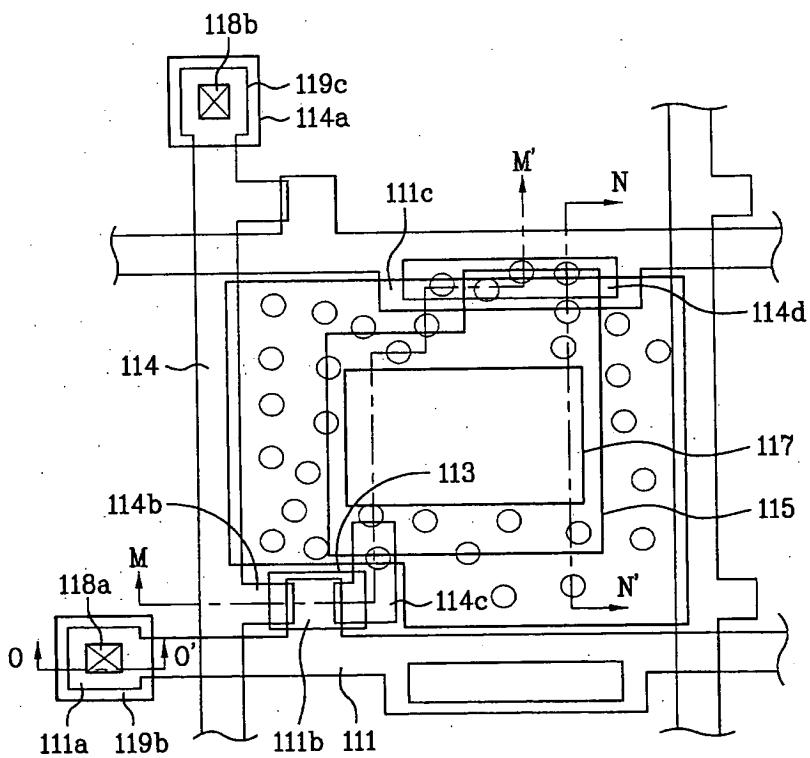
1020020045338

출력 일자: 2003/7/1

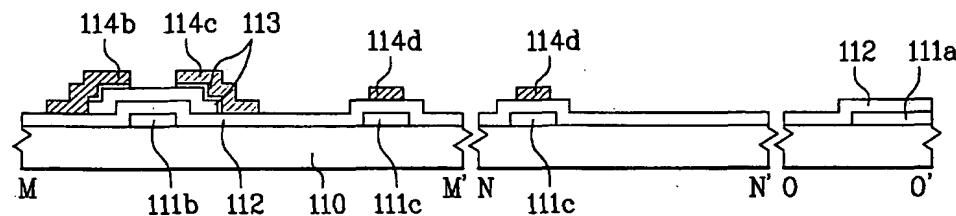
【도 11b】



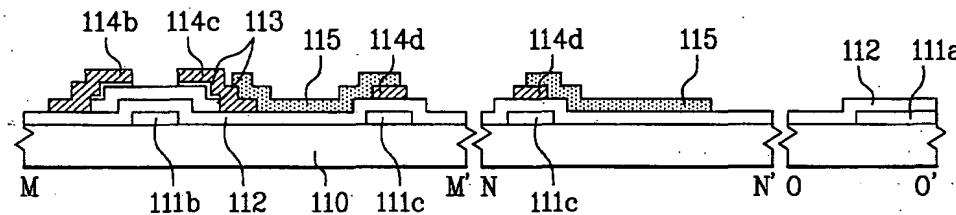
【도 11c】



【도 12a】



【도 12b】



【도 12c】

